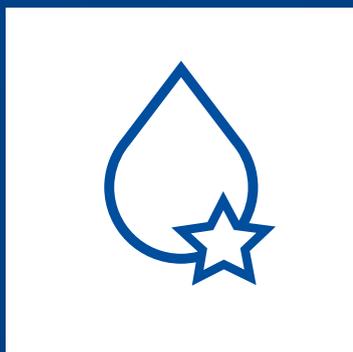




FUCHS Special Applications



Lieferprogramm

MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Wir entwickeln intelligente Lösungen für hochkomplexe Herausforderungen.

Dafür haben wir unsere Kompetenzen und Erfahrungen aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen gebündelt: Aus FUCHS SCHMIERSTOFFE und FUCHS LUBRITECH wurde FUCHS LUBRICANTS GERMANY. Das Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Zentrale in Mannheim mit Standorten in
Bremen, Dohna, Hamburg, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(genaue Zertifizierungen können unter www.fuchs.com/de
eingesehen werden)

CO₂-neutrale Produktion*

Seit 1931 verfolgen wir dasselbe Ziel: Wir wollen die Welt in Bewegung halten. Mit innovativen und technologischen Schmierstofflösungen, die nachhaltig in die Zukunft wirken. Bedingungslose Zuverlässigkeit ist dabei unser oberstes Gebot. Sie ist Grundlage für alles, was uns definiert und als Unternehmen ausmacht.

Zuverlässigkeit ist Antrieb und Anspruch zugleich. Und das Versprechen an alle unsere Kunden in den Bereichen der Automobilzulieferer und OEMs, des Maschinenbaus, der Metallverarbeitung, des Bergbaus und der Luft- und Raumfahrt, des Energie-, Konstruktions- und Transportsektors, der Land- und Forstwirtschaft sowie der Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, aber auch für den qualifizierten Schmierstoffhandel sowie Autohäuser und -Werkstätten.

Langjährige Erfahrung, hohe Entwicklungsstärke und die Erfüllung weitreichender Standards begründen die besondere Qualität unserer weltweit führenden Markenprodukte. Wir liefern Lösungen, die einfach effizienter und damit auch nachhaltiger sind. Dabei denken wir immer in ganzheitlichen Lösungen. Für die Entwicklung individueller Lösungen gehen wir in einen intensiven Kundendialog mit Ihnen. Nur so können wir unserem Anspruch gerecht werden, Ihre Welt in Bewegung zu halten.

MOVING YOUR WORLD

*teilweise auch basierend auf Kompensation



Inhalt

06–07

Die Welt der Spezialschmierstoffe

08–19

Schmierflüssigkeiten

20–27

Haftschmierstoffe

28–43

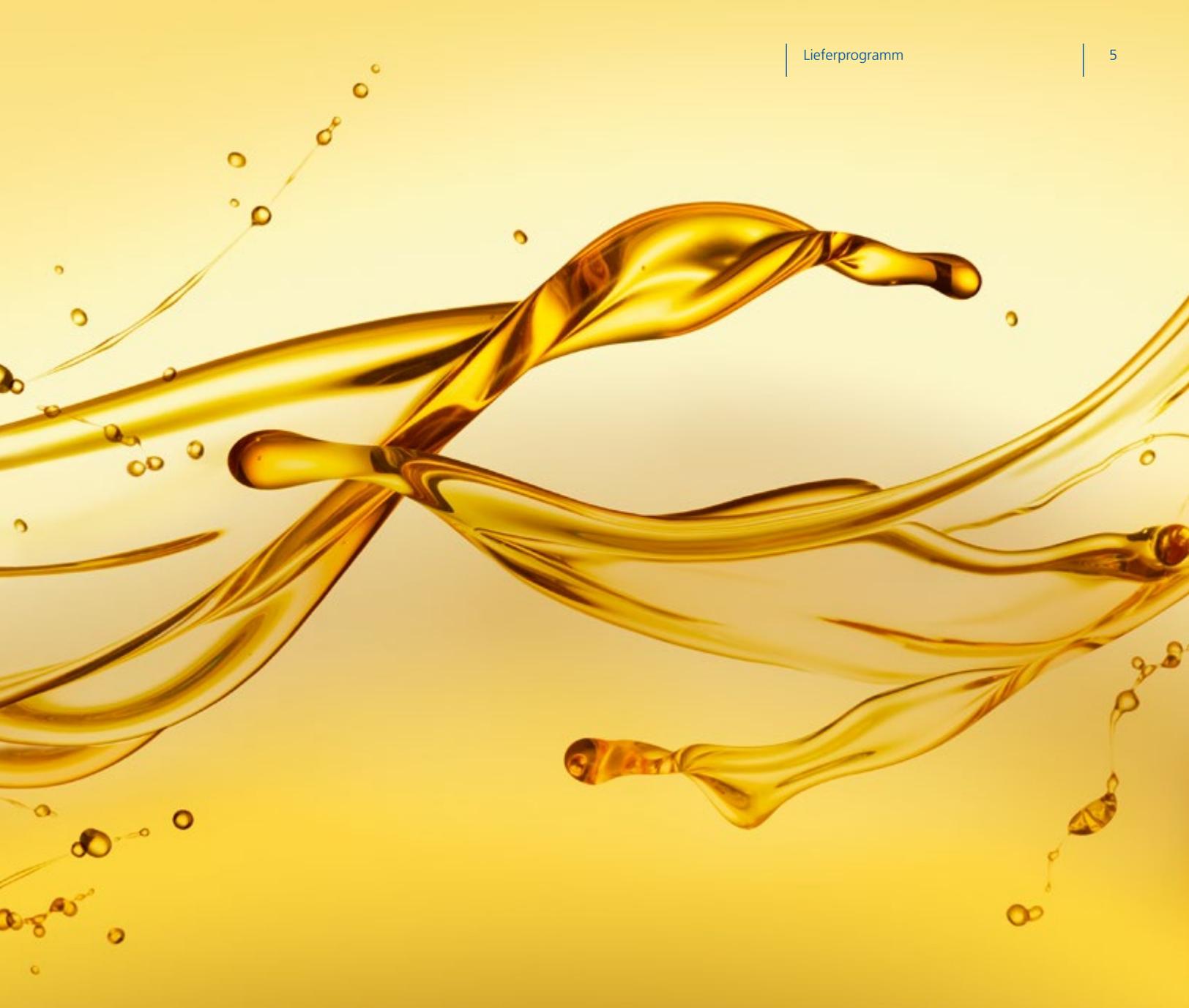
Schmierfette

44–55

Pasten

56–65

Gleitfilme und Gleitlacke



Zeichenerklärung

66–71

Rostlöser und chemisch-technische Produkte

72–75

Applikationsgeräte

					
Für extrem hohe Temperaturen	Für extrem tiefe Temperaturen	Mit Hochdruckeigenschaften	Auch als Spray erhältlich	Umweltgerecht	Trinkwasserfreigabe
					
Sauerstoffarmaturen	Druckluftgeräte	Hydrauliksysteme	Geschlossene Getriebe	Gleitbahnen	Antriebs- und Transportketten
					
Transportbänder	Verbindungen	Seilschmierung	Schienschmierung	Automotive	

Die Welt der Spezialanwendungen

Wir verstehen die Anforderungen Ihrer Branche. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung von speziellen Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.



Lebensmittelindustrie



Windenergie



Schienerverkehr



Zementindustrie



Glasindustrie



Beschichtungen



Übertagebau



Feuerfestindustrie



Schmiedeindustrie



Hochtemperaturkettenöle



Betontrennmittel



Wälzlagerhersteller, OEM Komponenten

SCHMIERFLÜSSIGKEITEN

Moderne Schmierflüssigkeiten decken heute ein extrem breites Leistungsspektrum ab. Sie sind das „Lebenselixier“ für jede Maschine. Während früher meist Mineralöle verwendet wurden, kommen heute in High-Tech-Anwendungen nahezu ausschließlich vollsynthetische Schmierflüssigkeiten zum Einsatz. Neue Produktions- und Fertigungsverfahren, höhere Auslastung von Maschinen und reduzierte zeitliche und personelle Ressourcen in Wartung und Instandhaltung haben die Entwicklung immer leistungsfähigerer Schmierstoffe erforderlich gemacht.

Das umfangreiche Schmierflüssigkeiten-Programm von FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet dem Anwender in den verschiedensten Einsatzbereichen breite Auswahlmöglichkeiten für den Einsatz bei der Lebensdauer- und Verlustschmierung. Neben den klassischen mineralölbasischen Fluids finden sich hier auch die unterschiedlichsten synthetischen Schmierflüssigkeiten, wie etwa für Hoch- oder Tieftemperaturanwendungen, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie oder für umweltsensible Bereiche, in denen ausschließlich umweltgerechte Schmierstoffe eingesetzt werden können.



Schmierflüssigkeiten

Hydrauliköle	10
Getriebeöle.....	10
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C	12
Kettenfluids für extreme Temperaturen	13
Umweltgerechte Kettenfluids.....	15
Seilschmierstoffe	16
Druckluftgeräteöle.....	16
Schmierfluids für den Schienenverkehr.....	17
Schmierfluids für spezielle Anwendungen	18

Hydrauliköle

■ ECO-HYD S-REIHE UMWELTGERECHTE HYDRAULIKÖLE, AUF BASIS SYNTHETISCHER ESTER

	Für Industrie- und Fahrzeughydrauliken aller Art, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B.		Empfehlungen/Referenzen: Bosch Rexroth, STILL, SANDVIK, TEREX DEMAG	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung
	ECO-HYD 32 S	synth. Ester	-30/+90	32
ECO-HYD 46 S	synth. Ester	-30/+90	46	HLPE 46

■ ECO-HYD S PLUS UMWELTGERECHTES MEHRBEREICHS-HYDRAULIKÖL AUF BASIS SYNTH. ESTER

	Für Hydrauliken unter schweren Bedingungen, z. B. bei extremen Temperaturschwankungen. Kann aufgrund seines ausgeprägten Mehrbereichscharakters z. B. mineralölbasische Hydrauliköle der Viskositätsklassen ISO VG 22-68 ersetzen. Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B.		Empfehlungen/Referenzen: Bosch Rexroth, STILL	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung
	ECO-HYD S PLUS	synthetisch	-30/+100	46

Getriebeöle

■ GEARMMASTER CLP-REIHE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF MINERALÖLBASIS

	Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetriebe. Sie übertreffen deutlich die Anforderungen der DIN 51517-3 und zeichnen sich durch sehr gute Alterungsbeständigkeit, außergewöhnliche Verschleißschutzigenschaften sowie eine hohe Grauflecken-tragfähigkeit aus.		Empfehlungen/Referenzen: AUMUND Fördertechnik, FLSmidth MAAG Gear, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Loesche, pekrun Getriebebau, ThyssenKrupp Resource Technologies, Siemens Flender	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung
	GEARMMASTER CLP 68	Mineralöl	-15/+120	68
GEARMMASTER CLP 100	Mineralöl	-15/+120	100	CLP 100
GEARMMASTER CLP 150	Mineralöl	-15/+120	150	CLP 150
GEARMMASTER CLP 220	Mineralöl	-15/+120	220	CLP 220
GEARMMASTER CLP 320	Mineralöl	-15/+120	320	CLP 320
GEARMMASTER CLP 460	Mineralöl	-10/+120	460	CLP 460
GEARMMASTER CLP 680	Mineralöl	-10/+120	680	CLP 680

Getriebeöle

■ GEARMASTER CLPF-REIHE **MOS₂-HALTIGE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF MINERALÖLBASIS**

 		Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, insbesondere bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und stoßartigen Belastungen. Bewirken eine Lebensdauerverlängerung bei Hochleistungsgetrieben.		Empfehlungen/Referenzen: Ferry Captain, CMD	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung	
GEARMASTER CLPF 100	Mineralöl	-15/+120	100	CLPF 100	
GEARMASTER CLPF 220	Mineralöl	-10/+120	220	CLPF 220	
GEARMASTER CLPF 320	Mineralöl	-10/+120	320	CLPF 320	
GEARMASTER CLPF 460	Mineralöl	-5/+120	460	CLPF 460	
GEARMASTER CLPF 680	Mineralöl	-5/+120	680	CLPF 680	
GEARMASTER CLPF 1500	Mineralöl	-5/+120	1500	CLPF 1500	

■ GEARMASTER SYN-REIHE **HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF BASIS SYNTHETISCHER KOHLENWASSERSTOFFE**

 		Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe, insbesondere bei erhöhten oder stark wechselnden Betriebstemperaturen. GEARMASTER SYN-Öle sind in jedem Verhältnis mit Mineralölen mischbar und zeichnen sich gegenüber diesen durch ein deutlich günstigeres Viskositäts-Temperatur-Verhalten und eine höhere Alterungsstabilität aus.		Empfehlungen/Referenzen: FLSmith MAAG Gear, Loesche, pekrun Getriebebau, ThyssenKrupp Resource Technologies, Siemens Flender	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung	
GEARMASTER SYN 68	PAO	-30/+150	68	CLP-HC 68	
GEARMASTER SYN 100	PAO	-30/+150	100	CLP-HC 100	
GEARMASTER SYN 150	PAO	-30/+150	150	CLP-HC 150	
GEARMASTER SYN 220	PAO	-20/+150	220	CLP-HC 220	
GEARMASTER SYN 320	PAO	-20/+150	320	CLP-HC 320	
GEARMASTER SYN 460	PAO	-20/+150	460	CLP-HC 460	
GEARMASTER SYN 680	PAO	-20/+150	680	CLP-HC 680	
GEARMASTER SYN 1000	PAO	-20/+150	1000	CLP-HC 1000	

■ GEARMASTER PGP-REIHE **HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF POLYGLYKOLBASIS**

 		Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe. Überall dort, wo es zu hohen Gleitanteilen in Getrieben kommt sowie bei sehr hohen Einsatztemperaturen.		Empfehlungen/Referenzen: FLSmith MAAG Gear, Gebr. Pfeiffer, Loesche, pekrun Getriebebau, Schaeffler Technologies (FAG), ThyssenKrupp Resource Technologies, Siemens Flender	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung	
GEARMASTER PGP 100	Polyglykol	-30/+150	100	CLP-PG 100	
GEARMASTER PGP 150	Polyglykol	-30/+150	150	CLP-PG 150	
GEARMASTER PGP 220	Polyglykol	-30/+150	220	CLP-PG 220	
GEARMASTER PGP 320	Polyglykol	-30/+150	320	CLP-PG 320	
GEARMASTER PGP 460	Polyglykol	-30/+150	460	CLP-PG 460	
GEARMASTER PGP 680	Polyglykol	-20/+150	680	CLP-PG 680	
GEARMASTER PGP 1000	Polyglykol	-20/+150	1000	CLP-PG 1000	

Getriebeöle

■ GEARMASTER ECO-REIHE UMWELTGERECHTE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF BASIS SYNTHETISCHER ESTER

		Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen (Wasserschutzgebiete, Windkraftanlagen).		Empfehlungen/Referenzen: KHD Humboldt Wedag International, pekrun Getriebebau, Schaeffler Technologies (FAG), ThyssenKrupp Resource Technologies	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Kennzeichnung	
GEARMASTER ECO 100	synth. Ester	-40/+150	100	CLPE 100	
GEARMASTER ECO 150	synth. Ester	-30/+150	150	CLPE 150	
GEARMASTER ECO 220	synth. Ester	-30/+150	220	CLPE 220	
GEARMASTER ECO 320	synth. Ester	-30/+150	320	CLPE 320	
GEARMASTER ECO 460	synth. Ester	-30/+150	460	CLPE 460	
GEARMASTER ECO 680	synth. Ester	-30/+150	680	CLPE 680	

Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C

■ STABYLAN 3080 KETTENSCHMIERSTOFF AUF MINERALÖLBASIS

		Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten.		Empfehlungen/Referenzen: Koenig & Bauer	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C	
STABYLAN 3080	Mineralöl	-25/+80	100	> 140	

■ STABYLAN W 880 MINERALÖLBASISCHE SCHMIERFLÜSSIGKEIT MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN

		Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillierenden Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Reduziert Reibungsverluste und Funktionsabfall und schützt gegen Passungsrost.		Empfehlungen/Referenzen: KARL MAYER Textilmaschinenfabrik	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C	
STABYLAN W 880	Mineralöl	-30/+60	19.5	> 65	

Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C

■ STABYLAN GY **FARB- UND GERUCHLOSES KETTENSPRAY AUF WEISSÖLBASIS**

	Ist vorgesehen zur Schmierung von Gleitbahnen, Gleitführungen und Transportketten an Maschinen. Es wird auch erfolgreich zur Reduzierung der Reibung bei der Montage elektrischer Kabel verwendet. Darüber hinaus kann es auch als Universalschmierstoff überall dort eingesetzt werden, wo herkömmliche Schmieröle aufgrund ihrer Farbe oder ihres Geruchs nicht erwünscht sind.			
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN GY	Weißöl	-20/+100	71	> 170

■ STABYLAN G 1000 **KETTENSCHMIERSTOFF MIT GRAPHIT**

	Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung.			
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN G 1000	Mineralöl	-30/+100	40	> 158

■ STABYLAN 2001 **TEILSYNTHETISCHER KETTENSCHMIERSTOFF**

	Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung.			
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 2001	teilsynthetisch	-15/+150	215	> 230

Kettenfluids für extreme Temperaturen

■ STABYLAN 3001 **VOLLSYNTHETISCHER KETTENSCHMIERSTOFF**

	Für Ketten, Gleit- und Wälzlager im Hochtemperaturbereich, wie z. B. in Öfen, Trocknern, Spannrahmen. Sehr gute Heißwasserbeständigkeit.			
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 3001	synthetisch	-10/+220	160	> 260

Kettenfluids für extreme Temperaturen

■ STABYLAN MO 3001 KETTENSCHMIERSTOFF MIT MOS_2



Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften.

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN MO 3001	synthetisch	-10/+220	160	> 245

■ STABYLAN 5000 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF



Für Förder- und Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen, Trockner, in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.

Empfehlungen/Referenzen:
Brückner

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 5000	synthetisch	-20/+240	100	> 260

■ STABYLAN 5001 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF



Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, Automobilindustrie, in der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung.

Empfehlungen/Referenzen:
Bernd Münstermann

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 5001	synthetisch	-15/+240	180	> 260

■ STABYLAN 5006 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF



„Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.

Empfehlungen/Referenzen:
Koenig & Bauer, RUD Ketten

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 5006	synthetisch	0/+240	3000	> 260

Kettenfluids für extreme Temperaturen

■ STABYLAN 5020 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF

	<p>STABYLAN 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. STABYLAN 5020 wurde speziell zur Schmierung von Rollenketten in Härteöfen zur Dämmstoffherstellung und Gipskartonplattenherstellung entwickelt.</p>			
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 5020	synthetisch	-20/+250	220	>250°C

■ STABYLAN 6020 KETTENFLUID FÜR EXTREM HOHE TEMPERATUREN

	<p>Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen.</p>		<p>Empfehlungen/Referenzen: Bernd Münstermann</p>	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN 6020	synthetisch	-20/+260	130	> 290

Umweltgerechte Kettenfluids

■ STABYLAN ECO W 10 BIOLOGISCH ABBAUBARES SYNTHESEÖL MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN

	<p>Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist.</p>		<p>Empfehlungen/Referenzen: LEITNER</p>	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN ECO W 10	synthetisch	-20/+110	18	> 190

■ STABYLAN ECO 20 BIOLOGISCH ABBAUBARES SCHMIERFLUID

	<p>Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus.</p>		<p>Empfehlungen/Referenzen: SIG Combibloc, ThyssenKrupp Resource Technologies, POLYSIUS</p>	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
STABYLAN ECO 20	synthetisch	-40/+160	95	–

Seilschmierstoffe

■ CEDRACON SL SEILSCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLUID MIT GRAPHIT

	Für Drahtseile, die starken mechanischen Beanspruchungen und chemischen Einflüssen ausgesetzt sind, wie z. B. im Bergbau, in Eisenhütten und Chemiebetrieben.	Empfehlungen/Referenzen: Casar Drahtseilwerke Saar, LEITNER	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]
CEDRACON SL	Mineralöl	-35/+75	–

■ CEDRACON SL-S 3 UMWELTGERECHTES SEILSCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLUID

	Zur Außenkonservierung von Drahtseilen aller Art, z. B. für Trag- und Zugseile von Seilbahnen, im Stahlwasserbau an Schleusen und Wehranlagen und für Industrieseilbahnen. Nach dem Verdunsten des Lösemittels verbleibt ein hochviskoser, nicht tropfender Schmierfilm.	Empfehlungen/Referenzen: ZS Schmieranlagen	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]
CEDRACON SL-S 3	teilsynthetisch	-40/+80	–

Druckluftgeräteöle

■ KOMPRANOL 1002 SCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLÜSSIGKEIT FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

	Zur Schmierung und Konservierung von Druckluftwerkzeugen aller Art in allen Industriebereichen, auch für den Einsatz unter Tage.	Empfehlungen/Referenzen: Maschinenfabrik Gustav Eirich	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]
KOMPRANOL 1002	Mineralöl	-40/+80	11

■ KOMPRANOL GRÜN UMWELTGERECHTE SCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLÜSSIGKEIT FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

	Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Druckluftfräsen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren.	Empfehlungen/Referenzen: Zeppelin Baumaschinen	
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]
KOMPRANOL GRÜN	synthetisch	-60/+90	20

Druckluftgeräteöle

■ KOMPRANOL PF 84 SYNTHETISCHES, UMWELTGERECHTES DRUCKLUFTGERÄTEÖL

	Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen aller Art, wie z. B. bei Bohrhämmern und -meißeln, Bohrwagen und Druckluftfräsen, Erdraketenantrieben, Druckluftwerkzeugen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren.			
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
KOMPRANOL PF 84	synthetisch	-60/+90	20	–

Schmierfluids für den Schienenverkehr

■ TRAMLUB S 3 UMWELTGERECHTES SCHIENENFLANKEN- UND SPURKRANZSCHMIERFLUID

	Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltgerechten Schmierung von Ketten geeignet.			Empfehlungen/Referenzen: DELIMON, REBS Zentralschmiertechnik
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
TRAMLUB S 3	synthetisch	-25/+100	165	–

■ TRAMLUB S 4 UMWELTGERECHTES SCHIENENFLANKEN- UND SPURKRANZSCHMIERFLUID

	Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen.			Empfehlungen/Referenzen: DELIMON, REBS Zentralschmiertechnik
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
TRAMLUB S 4	synthetisch	-30/+100	37	–

■ TRAMLUB S 5 UMWELTGERECHTES SCHIENENFLANKEN- UND SPURKRANZSCHMIERFLUID

	Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen.			Empfehlungen/Referenzen: DELIMON, REBS Zentralschmiertechnik, Sécheron
	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
TRAMLUB S 5	synthetisch	-30/+100	68	–

Schmierfluids für spezielle Anwendungen

■ CARBAFLO KSP 105 | KSP 105-80 PERFLUORIERTES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFLUID



Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Ruckgleit-effekten im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung.

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
CARBAFLO KSP 105	synthetisch	-40/+200	148	ohne
CARBAFLO KSP 105-80	synthetisch	-40/+200	148	ohne

■ CARBAFLO XTR 5 F | XTR 5 F-80 PERFLUORIERTES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFLUID



Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet.

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
CARBAFLO XTR 5 F	synthetisch	-40/+220	174	ohne
CARBAFLO XTR 5 F-80	synthetisch	-54/+220	174	ohne

■ CHEMPLEX SI SPRAY SILIKONSCHMIERSTOFF



CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich!

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
CHEMPLEX SI SPRAY	Silikon	-40/+250	730	ohne

■ ONTROPEEN 40 CHEMISCH STABILE SCHMIERFLÜSSIGKEIT AUF BASIS VON PERFLUORIERTEM POLYETHER



Zum Schmieren von Wälz- und Gleitkontakten aller Art im Hochtemperaturbereich, vorrangig in der chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und zum Schmieren von Getrieben und Armaturen in der Sauerstoffindustrie.

	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt in °C
ONTROPEEN 40	synthetisch	-30/+260	80	ohne

HAFTSCHMIERSTOFFE – CEPLATTYN

Bereits vor mehr als 60 Jahren wurde CEPLATTYN als Haftschrnierstoff entwickelt. Heute sind Haftschrnierstoffe unter diesem Namen in einer ganzen Reihe besonderer Rezepturen für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke im globalen Einsatz.

Das Produktportfolio umfasst sowohl fettbasierte, graphitierte Hochleistungsschrnierstoffe, festschrnierstofffreie hochviskose Fluids sowie festschrnierstoffhaltige Semi-Fluids. Für alle bekannten Auftragsmethoden sind entsprechende CEPLATTYNe vorhanden. Durch die spezielle Additivierung und die sehr gute Haftfähigkeit reduziert CEPLATTYN effektiv und erfolgreich den Verschleiß Ihrer Anlage. Von führenden Anlagenherstellern werden CEPLATTYN Haftschrnierstoffe empfohlen bzw. vorgeschrieben.

Die Schrnierung mit CEPLATTYN-Haftschrnierstoffen erfüllt die hohen tribotechnischen Anforderungen in vollem Umfang. Die Einsatzgebiete liegen in zahlreichen Industriebereichen, z. B. an Offenen Getrieben von Rohrmühlen, Drehrohröfen, Trocknern, Erzmühlen, Kalzinatoren etc. Weiterhin an Drehkränen, Zahnstangen, Gleitschienen und Schraubverbindungen. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Seileinlage- und Seilunterhaltsschrnierung. CEPLATTYNe sind auf die unterschiedlichsten Betriebsbedingungen abgestimmt.



Haftschmierstoffe

Festschmierstoffhaltige Fluids	22
Tauchbadschmierung	23
Graphitiert/fettbasisch	23
Hell/graphitfrei	25
Lauftringschmierung	26
Umweltgerechte Haftschmierstoffe.....	27

Festschmierstoffhaltige Fluids

■ CEPLATTYN GT 10 HELLER, HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN FÜR OFFENE GETRIEBE



Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.

Empfehlungen/Referenzen:

FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Resource Technologies, Sinoma, Citic, Ferry Capitain

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN GT 10	synthetisch	–	weiße	0/+140	hell/milchig	–	–	10000	–

■ CEPLATTYN GT 30 HELLER, HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN FÜR OFFENE GETRIEBE



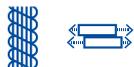
Für hoch belastete Offene Getriebe z.B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.

Empfehlungen/Referenzen:

Falk Rexnord, Ferry Capitain

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN GT 30	synthetisch	–	weiße	+5/+140	hell/milchig	–	–	28000	–

■ CEPLATTYN GT P HELLER, SPRÜHBARER GRUNDIERSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE ANTRIEBE



Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und SF-Betriebsschmierstoffe.

Empfehlungen/Referenzen:

FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN GT P	teilsynthetisch	Al-X	weiße	-30/+140	beige	–	1–2	300	> 220

■ CEPLATTYN GT RN HELLER, SPRÜHBARER EINFAHRSCHEMSTOFF FÜR OFFENE ANTRIEBE

Wird eingesetzt, um an neu installierten Zahnkränzen und Ritzeln die Fertigungsrautiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu optimieren.

Empfehlungen/Referenzen:

ThyssenKrupp Resource Technologies, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, Ferry Capitain

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN GT RN	synthetisch	–	–	-10/+140	hell/milchig	–	–	3000	–

Tauchbadschmierung

■ CEPLATTYN 100 HV HALBFLÜSSIGER HAFTSCHMIERSTOFF

	Zur Tauchbadschmierung von offen laufenden Antrieben an Mühlen, Trockentrommeln und Drehrohröfen.						Empfehlungen/Referenzen: FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Resource Technologies			
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
CEPLATTYN 100 HV	Mineralöl	Al-X	C	0/+140	schwarz	–	–	1750	–	

■ CEPLATTYN GT 3 HELLER, HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN FÜR OFFENE GETRIEBE

	Für hoch belastete Offene Getriebe z.B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie mit Tauchbad- oder Umlaufschmierung. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie Ofen- und Mühlenantriebe in der Zement- und Bergbauindustrie.						Empfehlungen/Referenzen: ThyssenKrupp Resource Technologies, Sinoma			
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
CEPLATTYN GT 3	synthetisch	–	weiße	-5/+60	hell/milchig	–	–	3200	–	

Graphitiert/fettbasisch

■ CEPLATTYN 300 GRAPHITPASTE MIT HOCHDRUCK- UND HAFTZUSÄTZEN

	Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetzbar.						Empfehlungen/Referenzen: DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Captain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Resource Technologies, RUD Ketten			
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
CEPLATTYN 300	Mineralöl	Al-X	C	-30/+250	schwarz	–	1–2	1300	> 200	

Graphitiert/fettbasisch

■ CEPLATTYN RN GRAPHITIRTER EINFAHRSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Spezieller sprühbarer Einfahrschmierstoff zur Tragbilderhöhung und Einglättung von fertigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben.

Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
CEPLATTYN RN	teilsynthetisch	Al-X	Kombination	-10/+140	schwarz	–	00	460	200

■ CEPLATTYN KG 10 HMF SPRÜHBARER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE



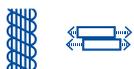
Für Zahnkranzantriebe von Rohrmühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.

Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Maschinenfabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
CEPLATTYN KG 10 HMF	Mineralöl	Al-X	C	-10/+140	schwarz	OGPF0-00N-10	0-00	500	> 180

■ CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 SPRÜHBARER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE



Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flankentemperaturen sowie für Zahnkranzantriebe mit leicht beschädigten Tragflanken und geringerem Traganteil.

Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
CEPLATTYN KG 10 HMF-1000	Mineralöl	Al-X	C	-10/+140	schwarz	OGPF0-00N-10	0-00	1000	> 180

■ CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 SPRÜHBARER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE



Für Antriebe mit vorgeschädigten Tragflanken (Pittingbildung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingungen gedämpft.

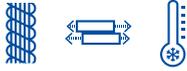
Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
CEPLATTYN KG 10 HMF-2500	Mineralöl	Al-X	C	+5/+140	schwarz	OGPF0-00N+5	0-00	2500	> 180

Graphitiert/fettbasisch

■ CEPLATTYN BL GRAPHITIERTER HAFTSCHMIERSTOFF



Zur Schmierung von Maschinen und Maschinenteilen unter erschwerten Betriebsbedingungen, z. B. Zahnräder, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetriebe und Seile sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die im Freien Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Auch zum Einsatz an Stellantrieben in Windkraftanlagen geeignet.

Empfehlungen/Referenzen:
FLSmidth, BEKAwind

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN BL	Mineralöl	Al-X	C	-40/+150	schwarz	OGPF2P-20	2	500	260

Hell/graphitfrei

■ CEPLATTYN SF 10 HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE



Die hohe Grundölviskosität garantiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befindlichen Zahnflanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpaket zu der außerordentlichen Leistungsfähigkeit. Einsatz an Offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005-D94/13 EP/13 S.

Empfehlungen/Referenzen:
Ferry Capitain, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Resource Technologies, FLSmidth, KHD, CMD, Citic

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN SF 10	synthetisch	–	–	0/+120	hell	–	–	10000	–

■ CEPLATTYN SF 30 EXTREM HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE



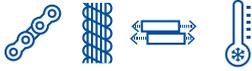
Für den Einsatz an offenen Getrieben in der Grundstoffindustrie. Die extrem hohe Grundölviskosität gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordentliche Leistungsfähigkeit. Auch bei geringsten Schmierstoffmengen ist ein sicherer Betrieb der Antriebe gewährleistet.

Empfehlungen/Referenzen:
Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Resource Technologies, Citic, Falk, Rexnord

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN SF 30	synthetisch	–	–	+15/+120	hell	–	–	30000	–

Hell/graphitfrei

■ CEPLATTYN BL WHITE HAFTSCHMIERSTOFF MIT REAKTIONSWIRKSAMEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Zur Schmierung von Verzahnungen an Azimut- und Pitchverstellungen von Windkraftanlagen. Des Weiteren z. B. an Zahnrädern, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetrieben und Seilen einsetzbar sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die starken Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN BL WHITE	teilsynthetisch	Al-X	weiße	-50/+160	hell	OGPF1-2P-30	1-2	300	220

Lauftringschmierung

■ CEPLATTYN HT SYNTHESEÖL MIT FESTSCHMIERSTOFFEN



Zur Innenschmierung von losen Lauftringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.

Empfehlungen/Referenzen:
FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies, Sinoma, Sprimag

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN HT	synthetisch	–	C	-20/+600	schwarz	–	–	160	–

■ CEPLATTYN 24 LR FESTSTOFFHALTIGES, PASTÖSES SCHMIERSTOFFKONZENTRAT AUF WÄSSRIGER BASIS



Innenschmierung von losen Lauftringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln zur Aufrechterhaltung der Relativbewegung der Lauftringe, sofern kein öartiger, brennbarer Schmierstoff eingesetzt werden soll.

Empfehlungen/Referenzen:
Sprimag

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN 24 LR	Wässrige Basis	–	C	>0/+600	schwarz	–	–	–	–

Umweltgerechte Haftschrnierstoffe

■ CEPLATTYN ECO 300 UMWELTGERECHTER HAFTSCHMIERSTOFF MIT FESTSCHMIERSTOFFEN



Für Laschenketten, offene Zahnradgetriebe, Seile, Zahnstangen, Gleitflächen an Schleusen und Wehranlagen, in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, an Baumaschinen und Förderanlagen aller Art. Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN ECO 300	nativ	Ca	C	-20/+80	grau	–	1	–	125

■ CEPLATTYN ECO 300 PLUS UMWELTGERECHTER, VOLLSYNTHETISCHER HAFTSCHMIERSTOFF MIT FESTSCHMIERSTOFFEN UND HERVORRAGENDER UV-BESTÄNDIGKEIT



Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen. Zur Schmierung von Laschenketten.

Empfehlungen/Referenzen:
IMO, BEKAwind

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN ECO 300 PLUS	synthetisch	anorganisch	C/PTFE	-30/+100	grau	–	0	–	–

Umweltgerechte Haftschrnierstoffe

■ CEPLATTYN R-VGP UMWELTGERECHTER HAFTSCHMIERSTOFF GEMÄSS VGP-RICHTLINIEN



Für die Schmierung von Seilen, Gleitführungen, Antriebselementen und offenen Verzahnungen, beispielsweise in Hubsystemen, in umweltsensiblen Bereichen, wie Häfen, Schiffen, Wasserschleusen, usw. CEPLATTYN R-VGP wurde speziell für die Anforderungen der US Umweltschutzbehörde für umweltfreundliche Schmierstoffe (Environmentally Acceptable Lubricants, EAL) und somit der allgemeinen Einsatzlerlaubnis für Schiffe (Vessel General Permit, VGP) entwickelt.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CEPLATTYN R-VGP	nativ	Ca	Kombination	-20/+70	schwarz	–	1	–	130

SCHMIERFETTE

FUCHS LUBRICANTS GERMANY-Schmierfette werden in allen Bereichen der Industrie nutzbringend eingesetzt. Wo herkömmliche Schmierstoffe, aus welchen Gründen auch immer, ihren Dienst versagen oder auch nur nicht optimal funktionieren, sehen wir die Einsatzmöglichkeiten unserer Hochleistungsfette.

Das Spektrum reicht vom Langzeitfett für Baumaschinen über biologisch abbaubare Schmierfette für umweltsensible Bereiche bis hin zu ausgesprochenen Hoch- und Höchsttemperaturfetten für extreme Einsatzbedingungen. Zahlreiche Freigaben und Zulassungen von Anwendern und OEM belegen die hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der FUCHS LUBRICANTS GERMANY-Fette. Hinter den Produktnamen verbergen sich ausgereifte und erprobte Schmierfette, die die Maschinen und Anlagen unserer Kunden optimal versorgen.



Schmierfette

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C.....	30
Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen.....	33
Umweltgerechte Wälz- und Gleitlagerfette	38
Sonstige Fette für spezielle Anwendungen.....	39
Silikonfette für spezielle Anwendungen	39
Schmierfette für den Schienenverkehr.....	41
Fließfette	42

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

■ LAGERMEISTER 3000 PLUS HOCHBELASTBARES, EXTREM WASSERBESTÄNDIGES EP-LANGZEITFETT



Für alle Wälz- und Gleitlagerungen, bei denen hohe dynamische Belastungen auftreten, z. B. in Industrie-, Bau- und Landmaschinen. Es zeichnet sich durch hervorragende Wasser- und Salzwasserbeständigkeit sowie durch extrem gute Hafteigenschaften aus.

Empfehlungen/Referenzen:

Baier + Köppel, Dellner Couplers, Josef Fröhling, SKF Lubrication Systems

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
LAGERMEISTER 3000 PLUS	teilsynthetisch	Ca	–	-30/+120	grünlich	KP2K-30	2	800	≥ 140

■ LAGERMEISTER BF 1 | BF 2 EP-LANGZEITFETTE



Universalfette für Gleit- und Wälzlager im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie oder der Baumaschinenindustrie. Für wechselnde Belastungen und Drehzahlen.

Empfehlungen/Referenzen:

Baier+Köppel, General Motors, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, Salzgitter Maschinenbau (SMAG), SMS Meer, ThyssenKrupp Rothe Erde

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
LAGERMEISTER BF 1	Mineralöl	Li	–	-20/+120	braun	KP1K-20	1	220	≥ 185
LAGERMEISTER BF 2	Mineralöl	Li	–	-20/+120	natur-gelblich	KP2K-20	2	200	≥ 190

■ LAGERMEISTER CA 95/100 N WASSERBESTÄNDIGES FETT MIT GRAPHITZUSATZ

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung an Hub- und Schleusentoren unter Wasser, Großaschenketten, Schließelementen in Abwasseranlagen, Seilrädern von Unterwasser-Baggern u.a.

Empfehlungen/Referenzen:

KIROW ARDEL, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
LAGERMEISTER CA 95/100 N	Mineralöl	Ca	C	-30/+60	schwarz	MF2C-30	2	90	≥ 100

■ LAGERMEISTER EP 2 EP-LANGZEITFETT



Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei hohen und stoßartigen Belastungen, Temperaturschwankungen und erschwerten Umweltbedingungen, z. B. im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie, Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie.

Empfehlungen/Referenzen:

Baier + Köppel, Liebherr-International Deutschland, SKF Lubrication Systems, Terex Germany, ThyssenKrupp Rothe Erde, Wather Flender

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
LAGERMEISTER EP 2	Mineralöl	Li	–	-20/+130	natur	KP2K-20	2	200	≥ 190

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

■ LAGERMEISTER EPX EP-LANGZEITFETT



Allroundfett für Gleit- und Wälzlager im allgemeinen Maschinenbau, für Baumaschinen bei schweren Einsatzbedingungen sowie die chemische Industrie. Geeignet für wechselnde Belastungen und Drehzahlen.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
LAGERMEISTER HDG 00	Mineralöl	Ca Basis	–	-30/+130	natur	KP2K-30	2	100	≥ 170

■ LAGERMEISTER HDG 00 HOCHBELASTBARES EP-FLIESSFETT MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Zur Schmierung von Maschinenteilen im Mischreibungsbereich, z. B. Rollen- und Gleitlager, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, vibrierenden und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Es ist besonders geeignet, wenn die Umgebung eine hohe Feuchtigkeit oder Auswirkungen von Spritzwasser aufweist.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
LAGERMEISTER HDG 00	Mineralöl	Ca-X	weiße	-30/+120	beige	K/GPF00K-30	00	350	≥ 240

■ LAGERMEISTER LP 2 LITHIUMVERSEIFTES LANGZEITFETT MIT EP-EIGENSCHAFTEN



LAGERMEISTER LP 2 ist ein Langzeit EP-Fett auf Mineralölbasis und kann als Allroundfett zur Mehrzweckschmierung eingesetzt werden.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
LAGERMEISTER LP 2	Mineralöl	Li	–	-25/+120	natur	KP2K-20	2	135	≥ 180

■ LAGERMEISTER SL | SLG WÄLZ-UND GLEITLAGERSCHMIERUNG

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Fördereinrichtungen, als Chassis- und Abdichtfett.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
LAGERMEISTER SL	Mineralöl	Li	–	-20/+120	beige	K2-3K-20	2–3	100	≥ 190
LAGERMEISTER SLG	Mineralöl	Li	C	-30/+120	grauschwarz	KF2K-30	2	100	≥ 190

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

■ LAGERMEISTER TS TEILSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGS-WÄLZLAGERFETT



Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.

Empfehlungen/Referenzen:

DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt Wedag International, R.STAHL, Zeppelin Baumaschinen

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
LAGERMEISTER TS	teilsynthetisch	Li	–	-30/+140	natur	KP2N-30	2	800	≥ 190

■ LAGERMEISTER WHS 2002 EP-HOCHLEISTUNGSFETT MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanlagen, Baumaschinen und Aufbereitungsanlagen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff-Gleitplatten bei Teleskopkränen. Auch als Fluid erhältlich!

Empfehlungen/Referenzen:

DB-Mat.-Nr. 685377+685382, Terex Germany, Zeppelin Baumaschinen

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
LAGERMEISTER WHS 2002	Mineralöl	Li	weiße	-20/+120	weiß	KPF1-2K-20	1–2	320	≥ 190

■ STABYL HD EP-SCHWERLASTFETT



Für hochbelastete Wälzlager unter extremen Betriebsbedingungen im Schwermaschinenbau und in der Zement- und Grundstoffindustrie.

Empfehlungen/Referenzen:

KHD Humboldt Wedag International, Koyo Australia, Loesche, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, Schaeffler Technologies (FAG), ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
STABYL HD	Mineralöl	Li	C, MoS ₂	-10/+120	grauschwarz	KPF2K-10	2	1000	≥ 190

■ STABYL L-TS MO MOS₂-HALTIGES, TEILSYNTHETISCHES SCHWERLASTFETT



Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen.

Empfehlungen/Referenzen:

KHD Humboldt Wedag International, Komatsu Mining Germany, Loesche, SMS Meer, ThyssenKrupp Rothe Erde

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
STABYL L-TS MO	teilsynthetisch	Li	MoS ₂	-30/+140	schwarz	KPF2N-30	2	800	≥ 190

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

■ STABYL MO 500 MOS₂-HALTIGES LANGZEITFETT

	Beschreibung					Empfehlungen/Referenzen:			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
 <p>Für Wälz- und Gleitlager aller Art bei hoher mechanischer Dauerbelastung im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie, der Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie.</p>						China National Materials (Sinoma), ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen			
STABYL MO 500	Mineralöl	Li	MoS ₂	-25/+120	grau-schwarz	KPF2-3K-25	2-3	110	≥ 190

■ STABYL TA WEISSES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFETT ZUR SCHMIERUNG VON TELESKOP-AUSLEGERN

	Beschreibung					Empfehlungen/Referenzen:			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
 <p>STABYL TA ist ein teilsynthetisches, lithiumverseiftes Spezialfett. Zur Erreichung der besonderen Gleiteigenschaften enthält das Produkt eine synergetisch wirkende Feststoffkombination.</p>									
STABYL TA	teilsynthetisch	Li	weiße	-40/+140	beige	KPF1-2N-40	1	200	≥ 190

Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

■ LAGERMEISTER CX EP 2 KALZIUMKOMPLEXVERSEIFTES FETT

	Beschreibung					Empfehlungen/Referenzen:			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
<p>Zur Gleit- und Wälzlagerschmierung an Maschinen aller Art, besonders bei hohen Druck- und Temperaturbelastungen, bei Anwesenheit von Feuchtigkeit oder Wasser sowie bei Gefahr von Passungsrost.</p>						AUMUND Fördertechnik, General Motors			
LAGERMEISTER CX EP 2	Mineralöl	Ca-X	–	-30/+150	natur	KP2N-30	2	120	≥ 250

■ LAGERMEISTER LX EP 2 EP-LANGZEITFETT

	Beschreibung					Empfehlungen/Referenzen:			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
 <p>Zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Betriebsbedingungen wie hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen.</p>						Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, SHW-Werkzeugmaschinen			
LAGERMEISTER LX EP 2	Mineralöl	Li-X	–	-30/+160	natur	KP2P-30	2	120	≥ 250

Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

■ LAGERMEISTER AP 2 SPEZIELLES POLYHARNSTOFFFETT MIT BREITEM TEMPERATUREINSATZBEREICH



Spezielles Fett zum Einsatz in der asphaltverarbeitenden Industrie, insbesondere zur Schmierung von Straßenfertigern geeignet.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
LAGERMEISTER AP 2	Mineralöl	PU	–	-20/+180	braun	KP2R-20	2	460	≥ 230

■ LAGERMEISTER XXL SPEZIAL-LANGZEITFETT MIT EXTREM BREITEM EINSATZBEREICH



Hervorragend geeignet zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen.

Empfehlungen/Referenzen

FLSmidth MAAG Gear, KHD Humboldt Wedag International, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschinen

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
LAGERMEISTER XXL	Mineralöl	PU	–	--20/+160	gelblich-braun	KP2P-20	2	180	≥ 290

■ STABYL 300 AL 1 | 2 ALUMINIUMKOMPLEXVERSEIFTE EP-FETTE MIT GRAPHIT



Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z. B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
STABYL 300 AL 1	Mineralöl	Al-X	C	-20/+150	grau-schwarz	KPF1P-20	1	320	≥ 260
STABYL 300 AL 2	Mineralöl	Al-X	C	-20/+150	grau-schwarz	KPF2P-20	2	320	≥ 270

■ STABYL AX 1 | 2 ALUMINIUMKOMPLEXVERSEIFTE EP-FETTE



Universalfette für viele Einsatzbereiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen. Besonders geeignet für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt.

Empfehlungen/Referenzen:

Palfinger Systems, Sprimag
Spritzmaschinenbau

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
STABYL AX 1	Mineralöl	Al-X	–	-20/+150	braun	KP1P-20	1	320	≥ 260
STABYL AX 2	Mineralöl	Al-X	–	-20/+150	braun	KP2P-20	2	320	≥ 270

Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

■ STABYL EHT 2 HOCHTEMPERATUR-LANGZEITFETT FÜR HOCHBELASTETE WÄLZ- UND GLEITLAGER

 	Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc.						Empfehlungen/Referenzen: Bernd Münstermann			
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
STABYL EHT 2	synthetisch	PTFE	–	-20/+220	beige	KPE1-2T-20	1–2	160	≥ 270	

■ STABYL EOS E 2 VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT, SPEZIELL FÜR DIE ANWENDUNG IN WINDKRAFTANLAGEN

 	Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftanlagen aller Art. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausgeprägtes Lasttragvermögen und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Kann unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.						Empfehlungen/Referenzen: General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmieranlagen			
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
STABYL EOS E 2	synthetisch	Li	–	-40/+130	natur	KPE1-2K-40	1–2	320	≥ 180	

■ STABYL LT 50 VOLLSYNTHETISCHES TIEFTEMPERATURFETT

 	Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung auch bei tiefen Temperaturen. Entspricht TLWV 778 Ausführung A.						Empfehlungen/Referenzen: FLSmidth MAAG Gear, IMO, Komatsu Mining Germany, Terex Germany, ThyssenKrupp Resource Technologies, ThyssenKrupp Rothe Erde			
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
STABYL LT 50	synthetisch	Li	–	-50/+130	natur	KPHC2N-50	2	105	≥ 190	

■ STABYL LX 460 SYN SYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT, SPEZIELL ZUM EINSATZ IN WINDKRAFTANLAGEN

 	STABYL LX 460 SYN kombiniert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines speziellen Lithiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpakets. Es ist äußerst leistungsfähig über einen breiten Temperaturbereich.									
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C	
STABYL LX 460 SYN	synthetisch	Li-X	–	-40/+140	gelblich	KPHC1.5N-40	1–2	460	≥ 230	

Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

■ STABYL MPL 1 VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFETT



STABYL MPL 1 ist ein vollsynthetisches EP-Schmierfett auf Basis einer hochwertigen Kalzium/Lithium-Komplexseife. Eine ausgewählte, spezielle Additivkombination verleiht dem Produkt gute Oxidationsbeständigkeit, hervorragenden Korrosionsschutz, guten Verschleißschutz und exzellente Reibungseigenschaften.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
STABYL MPL 1	synthetisch	Ca/Li-X	–	-40/+160	hellbraun	–	1	475	≥ 200

■ EASYMESH HTS VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT



EASYMESH HTS ist ein nicht schmelzendes Getriebe- und Lagerfett zur Schmierung von Reduktionsgetrieben und Lagern in hohen Umgebungstemperaturen. Es hat keinen Tropfpunkt, eine sehr niedrige Ölabscheidung bei hohen Temperaturen und eine sehr niedrige Verdampfungsrate des Grundöls.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
EASYMESH HTS	synthetisch	anorganisch	–	-30/+180	rot	–	1–2	300	–

■ URETHYN 160 HOCHTEMPERATURFETT MIT AUSGEZEICHNETEM KORROSIONSSCHUTZ

Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Bergbau und im allgemeinen Maschinenbau. Für den Einsatz in Ventilatoren, Elektromotoren, Kfz-Radlagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc.

Empfehlungen/Referenzen:
ANDRITZ, ATEK Antriebstechnik Willi Glapiak

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
URETHYN 160	Mineralöl	PU	–	-20/+160	gelb-braun	KP2-3P-20	2–3	320	≥ 220

■ URETHYN CC 2-1 STAHLWERKSFETT NACH SEB 181 255



Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtigkeitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
URETHYN CC 2-1	Mineralöl	PU	–	-20/+180	gelblich-braun	KP1R-20	1	460	≥ 230

Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

■ URETHYN E 2 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-HOCHTEMPERATURFETT



Zur Langzeit- oder Lebensdauerschmierung von thermisch hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in der chemischen Industrie, Textilindustrie, Förder- und Trockentechnik sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie.

Empfehlungen/Referenzen:

Daimler, Eisenmann, EVG Lufttechnik, Sprimag Spritzmaschinenbau

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
URETHYN E 2	synthetisch	PU	–	-20/+200	creme	KPE1-2S-20	1–2	100	≥ 290

■ URETHYN E/M 1 | 2 TEILSYNTHETISCHE POLYHARNSTOFF-HOCHTEMPERATURFETTE



Zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. E-Motorenlager in Textilmaschinen, Gebläselagerungen in Trocknern und Öfen, Spindellager. Zur Schmierung von Kunststoffen, Elastomeren und Dichtungselementen.

Empfehlungen/Referenzen:

ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt Wedag International, NEFF Gewindetriebe

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
URETHYN E/M 1	teilsynthetisch	PU	–	-20/+160	gelb	KPE1R-20	1	150	≥ 260
URETHYN E/M 2	teilsynthetisch	PU	–	-20/+180	gelb	KPE2R-20	2	150	≥ 260

■ URETHYN HG 0 FESTSCHMIERSTOFFHALTIGES POLYHARNSTOFF-FETT MIT EXTREM BREITEM EINSATZTEMPERATURBEREICH



Für die Schmierung von hochbelasteten Scharnieren, Gelenken und sonstigen Verbindungselementen. Es bietet sichere Langzeitschmierung an Stahl/Stahl-Gleitflächen, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und sorgt für sehr guten Korrosionsschutz. Besonders geeignet zur Schmierung von Sintermetallwerkstoffen und hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei extrem tiefen Einsatztemperaturen. Die Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen ist bis -50 °C getestet.

Empfehlungen/Referenzen:

Komatsu Mining Germany, Liebherr International Deutschland, Terex Germany

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
URETHYN HG 0	synthetisch	PU	–	-50/+200	hellbeige	–	0	40	≥ 280

■ URETHYN LT 60 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-TIEFTEMPERATURFETT



Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühlhäusern, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufende Wälzlager geeignet.

Empfehlungen/Referenzen:

Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritzmaschinenbau

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
URETHYN LT 60	synthetisch	PU	–	-50/+140	hellgelb	KE1N-50	1	23	≥ 280

Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

■ URETHYN XHD 2 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-FETT



Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Einsatzbedingungen wie z. B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. URETHYN XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
URETHYN XHD 2	synthetisch	PU	–	-40/+180	beige	KPFHC2R-40	2	290	≥ 260

■ URETHYN MP 1 | 2 POLYHARNSTOFF-HOCHTEMPERATURFETTE AUF MINERALÖLBASIS



Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeitschmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen.

Empfehlungen/Referenzen:

FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau-technik SALMATEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
URETHYN MP 1	Mineralöl	PU	–	-20/+180	gelblich-braun	KP1R-20	1	460	≥ 220
URETHYN MP 2	Mineralöl	PU	–	-20/+180	gelblich-braun	KP2R-20	2	460	≥ 230

Umweltgerechte Wälz- und Gleitlagerfette

■ STABYL ECO EP 2 UMWELTGERECHTES EP-UNIVERSALFETT



Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager im Maschinenbau, Stahlwasserbau, in der Binnenschifffahrt und im kommunalen Bereich (z. B. Abwasseraufbereitung). Für Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Fett in den Erdboden, die Kanalisation oder Gewässer gelangen kann.

Empfehlungen/Referenzen:

Baier + Köppel, KHD Humboldt Wedag International, SKF Lubrication Systems, MAN, Sandvik, Terex Germany, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
STABYL ECO EP 2	synthetisch	Li/Ca	–	-40/+120	beige	KPE2K-40	2	105	≥ 170

Umweltgerechte Wälz- und Gleitlagerfette

■ STABYL ECO S 12 | ECO S 12 G UMWELTGERECHTE EP-UNIVERSALFETTE MIT FESTSCHMIERSTOFFEN



Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager im Maschinenbau, Stahlwasserbau, in der Abwasseraufbereitung und überall dort, wo beim Einsatz von mineralölbasischen Produkten Gewässer, Grundwasser und Erdreich gefährdet sind.

Empfehlungen/Referenzen:
ThyssenKrupp Rothe Erde

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
STABYL ECO S 12	synthetisch	Li	–	-40/+130	natur	KPE2K-40	2	320	≥ 190
STABYL ECO S 12 G	synthetisch	Li	C	-40/+130	grauschwarz	KPFE1-2K-40	1–2	320	≥ 190

Sonstige Fette für spezielle Anwendungen

■ GLEITMO 577 A | C SPEZIELLE SCHMIERFETTE MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Öls mit speziell ausgewählten weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Verschleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. GLEITMO 577 A und GLEITMO 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O-Ringen, Dichtungen, Einstellvorrichtungen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtungen.

Empfehlungen/Referenzen:
GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 577 A	synthetisch	anorganisch	PTFE	-40/+180	gelblich, opak	–	1	85	ohne
GLEITMO 577 C	synthetisch	anorganisch	PTFE	-40/+180	gelblich, opak	–	00	85	ohne

Silikonfette für spezielle Anwendungen

■ CHEMPLEX SI 300 MEDIUM TIEFTEMPERATUR-SILIKONFETTE



Für den Einsatz als Tieftemperaturfett, insbesondere für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Für Paarungen von Kunststoff/Kunststoff bzw. Elastomer/Metall, z. B. in elastischen Verbindungen von Gummi/Metall. Zur Unterstützung der Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtungen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen sowie zur Schmierung von Faltenbälgen empfohlen.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CHEMPLEX SI 300 MEDIUM	Silikon	Li	–	-70/+160	weiß	KS12P-70	2	70	≥ 215

Silikonfette für spezielle Anwendungen

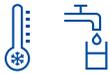
■ CHEMPLEX SI 400 MEDIUM HOCHTEMPERATUR-SILIKONFETTE



Für leicht bis normal belastete Wälz- und Gleitlager, z. B. in Elektromotoren, Lüftern, Trocknern, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräten sowie für Führungen, Gelenke und niedrig belastete Förderketten.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CHEMPLEX SI 400 MEDIUM	Silikon	Li	–	-30/+180	gelblich	KSI2R-30	2	80	≥ 210

■ CHEMPLEX SI 410 MEDIUM SILIKONFETT MIT KALZIUMVERDICKER



Zur Schmierung niedrig belasteter Lager sowie insbesondere zur Schmierung von Ventilen, O-Ringen und ähnlichen Schmierstellen.

Empfehlungen/Referenzen:
Trinwasserfreigabe nach UBA-Leitlinie, französische Trinkwasserzulassung

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CHEMPLEX SI 410 MEDIUM	Silikon	Ca	–	-40/+120	weißlich	KSI2K-50	2	750	≥ 140

■ CHEMPLEX SI 511 FLUID | LIGHT | MEDIUM HOCHTEMPERATUR-SILIKONFETTE MIT POLYHARNSTOFF-EINDICKER



Für Hochtemperaturanwendungen wie z. B. in Radnaben von Wagen in Ziegelbrennereien, Heißluftventilatoren, Fördereinrichtungen und Türscharnieren von Trockenöfen, Gießereien sowie Steuer- und Regelanrichtungen von Vulkanisierbetrieben.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CHEMPLEX SI 511 FLUID	Silikon	PU	–	-40/+200	beige	KSI00S-40	00	80	ohne
CHEMPLEX SI 511 LIGHT	Silikon	PU	–	-40/+200	beige	KSI1S-40	1	80	≥ 250
CHEMPLEX SI 511 MEDIUM	Silikon	PU	–	-30/+200	beige	KSI2S-30	2	80	≥ 280

■ CHEMPLEX SI-LK 2 LITHIUMKOMPLEXVERSEIFTES SPEZIAL-SILIKONFETT



Eignet sich insbesondere für die Langzeitschmierung der Materialpaarungen Stahl/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff und Stahl/Gummi. Gutes Lasttragvermögen durch weiße Festschmierstoffe.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CHEMPLEX SI-LK 2	Silikon	Li-X	–	-50/+200	weiß	KFSI2-3S-50	2-3	190	≥ 270

Schmierfette für den Schienenverkehr

■ LOCOLUB ECO UMWELTGERECHTER SPURKRANZSCHMIERSTOFF

	Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen.						Empfehlungen/Referenzen: Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718, ÖBB-Personenverkehr, REBS Zentral-schmiertechnik			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C	
LOCOLUB ECO	synthetisch	anorganisch	Kombination	-30/+80	dunkelgrau	–	000	–	ohne	

■ TRAMLUB F 234 MOD 2 UMWELTGERECHTER SPURKRANZSCHMIERSTOFF

	Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen.						Empfehlungen/Referenzen: Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192, REBS Zentralschmiertechnik, Siemens			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C	
TRAMLUB F 234 MOD 2	teilsynthetisch	anorganisch	weiße	-25/+150	elfenbein	–	000	–	ohne	

■ TRAMLUB SSM ECO UMWELTGERECHTER SCHMIERSTOFF ZUR SCHIENENFLANKENSCHMIERUNG

	Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißreduzierung im Kontaktbereich Rad/Schiene.						Empfehlungen/Referenzen: CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C	
TRAMLUB SSM ECO	synthetisch	Li	Kombination	-40/+120	grau	–	1–2	–	ohne	

■ TRAMLUB F 234 G UMWELTGERECHTES FLIESSFETT ZUR SCHIENENFLANKENSCHMIERUNG

	Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung.						Empfehlungen/Referenzen: DB-Mat.-Nr. 519764			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C	
TRAMLUB F 234 G	synthetisch	anorganisch	C	-30/+100	schwarz	–	00	–	ohne	

Schmierfette für den Schienenverkehr

■ TRAMLUB 384 G PLUS UMWELTGERECHTES FLIESSFETT ZUR WEICHENSCHMIERUNG



Für Weichen und Weichengleitflächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
TRAMLUB 384 G PLUS	synthetisch	anorganisch	C	-35/+100	dunkelgrau	–	< 000	–	ohne

■ TRAM-SILENCE | 00 UMWELTGERECHTE SCHIENENKOPFPFLEGEMITTEL ZUR BEKÄMPFUNG VON QUIETSCHGERÄUSCHEN



Werden sparsam auf den Schienenkopf aufgebracht, um das Quietschgeräusch vorwiegend im extremen Kurvenbereich zu bekämpfen.

Empfehlungen/Referenzen:

Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentralschmiertechnik

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
TRAM-SILENCE	nativ	spezial	–	-20/+80	grauschwarz	–	0	–	ohne
TRAM-SILENCE 00	synthetisch	anorganisch	–	-20/+80	grauschwarz	–	00	–	ohne

Fließfette

■ GEARMASTER LI 400 TEILSYNTHETISCHES GETRIEBEFLIESSFETT



Für Getriebemotoren an Heimwerkergeräten und Werkzeugmaschinen sowie für Kleingetriebe aller Art.

Empfehlungen/Referenzen:

Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
GEARMASTER LI 400	teilsynthetisch	Li-X	–	-30/+140	braun	GP00N-30	00	150	≥ 200

Fließfette

■ GEARMASTER LXG 00 VOLLSYNTHETISCHES GETRIEBFLIESSFETT

	Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dichtfett für Federbeine an Stoßdämpfern.					Empfehlungen/Referenzen: bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GEARMASTER LXG 00	synthetisch	Li-X	–	-40/+160	gelblich	GPHC00P-40	00	180	≥ 250

■ GEARMASTER ZSA WEICHES FLIESSFETT AUF MINERALÖLBASIS

 	Für Schmierstellen an Nutzfahrzeugen, die über eine Zentralschmieranlage versorgt werden.					Empfehlungen/Referenzen: bielomatik Leuze, MAN, Zeppelin Baumaschinen			
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GEARMASTER ZSA	Mineralöl	Li	–	-40/+120	grün	GP000K-40	000	45	≥ 160

■ URETHYN GE 00 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-GETRIEBFLIESSFETT

	Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dichtungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus.								
	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
URETHYN GE 00	synthetisch	PU	–	-40/+160	beige	GPHC00P-40	00	180	≥ 260

PASTEN

Pasten zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit. Das kann bei langsamen Bewegungen, unter sehr hohem Druck oder bei schwingender sowie schlagartiger Belastung sein. In diesen Situationen unterbinden sie Metallkontakt (Fressen) und verhindern bzw. vermindern dadurch Verschleiß.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Je nach Gehalt an Festschmierstoffen unterscheiden wir: Fette kleiner 10% und Pasten ab 10%.

Die Hauptaufgabe der Pasten liegt in Anwendungsbereichen, die mit einem Fett oder Öl nicht mehr beherrscht werden können. Beispielsweise bildet sich bei langsamen Bewegungen in den Kontaktzonen der bewegten Teile kein ausreichend trennender Schmierfilm. Es kommt zum Metallkontakt und damit zu erhöhtem Verschleiß. Dieser Verschleiß kann durch den Einsatz von Festschmierstoffen verhindert bzw. vermindert werden. Eine besondere Stellung unter den Pasten nehmen solche mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen ein. Unter reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen versteht man verschiedene anorganische Verbindungen, die in der Lage sind, unter den spezifischen Druck- und Temperaturverhältnissen im Tribokontakt Reaktionsschichten auf dem metallischen Grundmaterial zu bilden. Diese Schichten senken die Reibung und schützen auch unter extremen Belastungen vor Verschleiß.



Pasten

Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen.....	46
Schmier- und Montagepasten.....	49
Hochtemperaturpasten.....	50
Meißelpaste.....	51
PFPE-Pasten.....	52
Silikonpasten.....	53
Sauerstoffpasten.....	54
Hochtemperaturpasten für die Heißumformung.....	55

Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen

■ GLEITMO 582 TEILSYNTHETISCHE, HAFTFESTE PASTENDISPERSION



Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnelllaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 582	teilsynthetisch	Li	weiße	-15/+120	beige	–	0	–	–

■ GLEITMO 585 K | 585 K PLUS VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT



Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Blatt- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen).

Empfehlungen/Referenzen:
ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 585 K	synthetisch	Li	weiße	-45/+130	beige	–	2	50	> 180
GLEITMO 585 K PLUS	synthetisch	Li	weiße	-45/+130	beige	–	2	50	> 180

■ GLEITMO 585 M MINERALÖLBASISCHE HOCHLEISTUNGSPASTE



Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Großgelenkwellen).

Empfehlungen/Referenzen:
KARL MAYER Textilmaschinenfabrik, Loesche

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 585 M	Mineralöl	Li	weiße	-25/+120	beige	–	2	100	≥ 170

■ GLEITMO 800 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE



Zur Dünnschmierleistung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen.

Empfehlungen/Referenzen:
Daimler

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 800	Mineralöl	Li	weiße	-25/+100	cremefarben	–	2	68	–

Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen

■ GLEITMO 805 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF MINERALÖLBASIS

	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Weitere typische Anwendungsgebiete sind oszillierende Bolzen an Baumaschinen, Ausleger an Teleskopkräne. GLEITMO 805 hat sich bei der Schmierung von Gleitplatten beim Brücken-Taktschiebverfahren bewährt.						Empfehlungen/Referenzen: Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany		
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 805	teilsynthetisch	Li	weiße	-20/+110	beige	–	2	105	≥ 130

■ GLEITMO 805 K WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF SYNTHESEÖLBASIS

	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.						Empfehlungen/Referenzen: Volvo Car Germany		
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 805 K	synthetisch	Li	weiße	-45/+110	beige	–	2*	130	≥ 160

*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00 und 1 erhältlich.

■ GLEITMO 810 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF MINERALÖLBASIS

	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen.						Empfehlungen/Referenzen: Daimler, KARL MAYER Textilmaschinenfabrik		
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 810	Mineralöl	Li	weiße	-40/+80	weiß	–	2	68	≥ 160

■ GLEITMO 815 WEISSE PASTE AUF SYNTHESEÖLBASIS

 	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180°C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.						Empfehlungen/Referenzen: MAN		
	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 815	synthetisch	anorganisch	weiße	-45/+150	beige	–	2	115	ohne

Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen

■ GLEITMO 860 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF SYNTHESEÖLBASIS

Für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet oder oszillierenden Bewegungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Besondere Vorteile ergeben sich in der Anwendung bei hochbeanspruchten Planetenwälzgetrieben, etwa in Aktuatoren in der Automobilindustrie.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 860	synthetisch	–	weiße	-45/+140	beige	–	1-2	–	ohne

■ GLEITMO 1580 V WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF SYNTHESEÖLBASIS

Zur Montage und Nachschmierung von Maschinenelementen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewegungen einwirken. Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager (auch unter ungünstigen Bedingungen wie Vibrationen), Zahnkupplungen, Getriebeverzahnungen, Schneckengetrieben, Gewindespindeln und Bewegungsschrauben sowie für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet sind.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 1580 V	synthetisch	–	weiße	-45/+130	weiß	–	2	–	>180

■ GLEITMO WSP 5000 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE



Zur Schmierung von Maschinenelementen wie Wälz- und Gleitlagern, Achsen, Wellen oder Überlastkupplungen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und vibrierende/oszillierende Bewegungen einwirken, insbesondere, wenn in der Umgebung hohe Feuchtigkeit herrscht bzw. Spritzwassereinfluss gegeben ist. Zur Minderung von Reibung und Verschleiß bei hohen und niedrigen Belastungen sowie gegen Passungsrost und Ruckgleiten (stick-slip).

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO WSP 5000	Mineralöl	CaS-X	weiße	-20/+140	beige	–	2	350	> 270

■ GLEITMO WSP 5040 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE



Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heißschraubenpaste bis +1200 °C.

Empfehlungen/Referenzen:

COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
GLEITMO WSP 5040	Mineralöl	CaS-X	weiße	-20/+140	beige	–	2	250	> 270

Schmier- und Montagepasten

■ GLEITMO 100 | 100 S MONTAGEPASTEN AUF MoS_2 -BASIS



Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Rückgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe. Durch den höheren MoS_2 -Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle.

Empfehlungen/Referenzen:

VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International

	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Press-Fit-Test* (kein Stick-Slip)	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 100	Mineralöl	Kombination	-35/+400	schwarz	0,1	–	2	≥ 175
GLEITMO 100 S	synthetisch	MoS_2	-35/+400	schwarz	0,1	–	1–2	ohne

***Press-Fit-Test:** Der Press-Fit-Test dient zur praxisnahen Beurteilung von Schmierstoffen im Bereich niedriger Gleitgeschwindigkeiten und hoher Drücke. Beim Press-Fit-Test wird ein Bolzen (Außendurchmesser: 19,075 mm) in eine Buchse (Innendurchmesser: 19,050 mm) eingepresst. Während des Tests wird deutlich, ob und wann Stick-Slip (Rückgleiten) auftritt. Der hier angegebene Reibwert resultiert aus dem Maximum des dynamischen Reibwertes (Einpressen) und des statischen Reibwertes (Auspressen).

■ GLEITMO 700 MoS_2 -PASTE MIT SYNTHESEÖL



Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Temperaturen, wo Öle und Fette auszuschließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200 °C Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei).

	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Press-Fit-Test* (kein Stick-Slip)	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 700	synthetisch	MoS_2	-40/+400	schwarz	0,12	180	1	ohne

***Press-Fit-Test:** Der Press-Fit-Test dient zur praxisnahen Beurteilung von Schmierstoffen im Bereich niedriger Gleitgeschwindigkeiten und hoher Drücke. Beim Press-Fit-Test wird ein Bolzen (Außendurchmesser: 19,075 mm) in eine Buchse (Innendurchmesser: 19,050 mm) eingepresst. Während des Tests wird deutlich, ob und wann Stick-Slip (Rückgleiten) auftritt. Der hier angegebene Reibwert resultiert aus dem Maximum des dynamischen Reibwertes (Einpressen) und des statischen Reibwertes (Auspressen).

■ GLEITMO 720 SYNTHETISCHE DICHTPASTE

Zum Abdichten von individuellen Bauteilen, Spaltmaßen oder Kabeldurchführungen. Aufgrund der erhöhten Konsistenz geeignet, eine Dichtigkeit gegenüber Wasser unter Druckbelastung über lange Zeiträume aufrecht zu halten.

	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Press-Fit-Test* (kein Stick-Slip)	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
GLEITMO 700	synthetisch	weiße	-20/+120	beige	–	670	3	ohne

Hochtemperaturpasten

■ GLEITMO 155 METALLFREIE HOCHTEMPERATURPASTE



Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 155	synthetisch	–	weiße	-30/+1200	weiß	–	1–2	–	ohne

■ GLEITMO 160 NEU UNIVERSELLE KUPFERPASTE



Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.

Empfehlungen/Referenzen:
FLSmidth MAAG Gear

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 160 NEU	Mineralöl	Al-X	Kombination	-30/+1100	kupfer-farben	–	2	–	≥ 260

■ GLEITMO 165 METALLURGIEGERECHTE HEISSCHRAUBENPASTE



Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.

Empfehlungen/Referenzen:
VW, Volvo Car Germany

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 165	synthetisch	–	Kombination	-40/+1200	graublau	–	2	–	ohne

■ GLEITMO 705 HOCHTEMPERATUR-SCHMIERPASTE



Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium-Druckguss.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 705	synthetisch	–	C, weiße	-20/+1000	grau	–	2	–	ohne

Hochtemperaturpasten

■ PBC 1574 UNIVERSELL EINSETZBARE HOCHTEMPERATURPASTE MIT METALLISCHEN FESTSCHMIERSTOFFEN



PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremszähnen und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
PBC 1574	Mineralöl	anorganisch	Kombination	-20/+1200	golden	–	–	–	ohne

■ PBC TP492 HEISSSCHRAUBENPASTE



Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
PBC TP492	Mineralöl	anorganisch	Kombination	-20/+1200	grau	–	–	250	ohne

Meißelpaste

■ MEISSELPASTE SPEZIALPASTE AUF KUPFERBASIS



Kupferfarbene, mineralöl-basische Paste mit Aluminium-Komplekseife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Drucklufthämmern von 75 kg bis 6.000 kg Hammergewicht, Pressluftbohrern und anderen Elektrowerkzeugen. Verwendbar auch im Unterwasser- und im Heißeinsatz.

Empfehlungen/Referenzen:
BEKA, DELIMON, SKF-Lincoln

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
MEISSELPASTE	Mineralöl	Al-X	Kombination	-20/+1100	kupferfarben	–	2	–	≥ 260

PFPE-Pasten

■ CARBAFLO 2160 PERFLUORIERTE ANTI-KNARZ-PASTE



CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist stabil gegenüber den meisten Laugen und Säuren, hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet garantiert CARBAFLO 2160 eine Lebensdauerschmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CARBAFLO 2160	synthetisch	–	weiße	-60/+260	weiß	–	2	310	ohne

■ CARBAFLO 2455 HOCHTEMPERATURPASTE FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöles und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CARBAFLO 2455	synthetisch	–	weiße	-45/+220	hellgelb	–	2	210	ohne

■ CARBAFLO 3631 CHEMIKALIENBESTÄNDIGE HOCHTEMPERATURPASTE

CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt.

	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropfpunkt in °C
CARBAFLO 3631	synthetisch	–	Kombination	-60/+260	schwarz	–	2	310	ohne

PFPE-Pasten

■ GLEITMO 591 HÖCHSTTEMPERATUR-PASTE AUF BASIS PFPE/PTFE

Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 591	synthetisch	PTFE	weiße	-25/+260	weiß	–	2*	510	ohne

*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00, 1 und 3 erhältlich.

■ GLEITMO 593 HÖCHSTTEMPERATUR-PASTE AUF BASIS PFPE/PTFE



Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 593	synthetisch	PTFE	weiße	-25/+250	weiß	–	2*	510	ohne

*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 1 und 3 erhältlich.

■ GLEITMO PFG 4022 CHEMIKALIENBESTÄNDIGES HOCH- UND TIEFTEMPERATURFETT

Wälz- und Gleitlagern, für die Dauerschmierung bei Anwesenheit aggressiver Medien, sowohl im Hoch- als auch im Tieftemperaturbereich, wie z.B. schnelllaufende Lager, Transportketten, Lager von Zentrifugen, elektromotorische Stellantriebe oder Magnetventile.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO PFG 4022	synthetisch	PTFE	weiße	-40/+150	weiß	–	1	80	ohne

Silikonpasten

■ CHEMPLEX 750 HOCHKONSISTENTE SILIKONPASTE

Zur Schmierung bei Paarungen Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall. Für Gummiteile, O-Ringe, Elastomere. Dichtmittel für Hähne, Ventile. Zum Isolieren elektrischer Systeme und Anlagen. Dient als Feuchtigkeitsschutz.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
CHEMPLEX 750	Silikonöl	anorganisch	ohne	-40/+200	farblos	–	3–4	10000	ohne

Sauerstoffpasten

■ GLEITMO 591 (OX) | 593 (OX) SAUERSTOFFBESTÄNDIGE PASTEN GEPRÜFT BEI 60 °C SAUERSTOFFTEMPERATUR

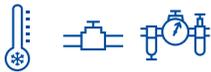


Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Sauerstoffbeständigkeit in °C
GLEITMO 591 (OX)	synthetisch	PTFE	weiße	-25/+260	weiß	–	2	–	≥ 60 bar
GLEITMO 593 (OX)	synthetisch	PTFE	weiße	-25/+250	weiß	–	2	–	≥ 70 bar

■ GLEITMO 595 SAUERSTOFFBESTÄNDIGE PASTE GEPRÜFT BEI 60 °C SAUERSTOFFTEMPERATUR



Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Sauerstoffbeständigkeit in °C
GLEITMO 595	synthetisch	PTFE	weiße	-60/+250	weiß	–	3	–	≥ 260 bar

■ GLEITMO 599 SAUERSTOFFBESTÄNDIGE PASTE GEPRÜFT BEI 60 °C SAUERSTOFFTEMPERATUR + LOX



Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, sowie für Armaturen und Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Die geprüften Sauerstoffdrücke reichen in der Regel deutlich über 400 bar (bei 60 °C) hinaus, so dass mit diesem Schmierstoff z. B. auch die Ventile von 300 bar-Sauerstoff-Flaschen sicher und zuverlässig geschmiert werden können. Bestens für Anwendungen im Tauchsport geeignet. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Auch bei flüssigem Sauerstoff geeignet.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Sauerstoffbeständigkeit in °C
GLEITMO 599	synthetisch	spezial	weiße	-40/+250	hellgrau	–	3	–	≥ 400 bar

Hochtemperaturpasten für die Heißumformung

■ GLEITMO 820 WEISSE PASTE FÜR DIE HEISSFORMUNG



GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 820	Mineralöl	–	weiße	-20/+1150	weiß	–	1–2	–	ohne

■ GLEITMO 821 WEISSE SCHMIERFLÜSSIGKEIT FÜR DIE HEISSFORMUNG



GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Kann als Verdünner für GLEITMO 820 eingesetzt werden.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 821	Mineralöl	–	weiße	-20/+1150	weiß	–	–	–	ohne

■ GLEITMO 830 WEISSE FESTSCHMIERSTOFF-PASTE FÜR DIE KALTFORMUNG



GLEITMO 830 wird bei Kaltumformungsvorgängen eingesetzt, die mit üblichen Schmierstoffen nicht zufriedenstellend durchzuführen sind. GLEITMO 830 ist bewährt bei höchsten Anforderungen beim Stanzen, Ziehen, Streckdrücken, Biegen, Rollen und Formen von Profilen. GLEITMO 830 ist geeignet für die unterschiedlichsten Werkstoffe wie austenitische und ferritische Stähle, Kupfer, Aluminium, Zink und deren Legierungen.

	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C	Farbe	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm ² /s]	Tropf-punkt in °C
GLEITMO 830	Mineralöl	–	weiße	-25/+100	creme-farben	–	2	–	ohne

GLEITFILME UND GLEITLACKE

Gleitlacke und Gleitfilme sind für eine Vielzahl von Werkstoffen wie Metalle, Kunststoffe und Elastomere geeignet. Nach dem Aufbringen auf Oberflächen ermöglichen Gleitlacke und Gleitfilme eine verlässliche, saubere und trockene Schmierung – insbesondere dort, wo Fette und Öle unerwünscht oder nicht praktikabel sind.

Gleitfilme sind kolloidale Dispersionen von hochmolekularen Polymeren (HMP) in Wasser. Sie werden vorzugsweise im Tauchverfahren aufgebracht und bilden nach dem Trocknen einen fest haftenden, trockenen und griffesten Schmierfilm. Das Haupteinsatzgebiet der HMP-Filme ist die Beschichtung von Schrauben, um die Reibwerte abzusenken und deren Streuung zu minimieren. Aber auch bei einer Vielzahl anderer Schmierungsaufgaben haben sie sich bestens bewährt.

Gleitlacke sind reibungs- und verschleißmindernde Schmierstoffe mit umfangreichen Anwendungen in der Tribotechnik. Sie bilden fest haftende, trockene Gleitschichten. Gleitlacke ermöglichen die Vorbehandlung und Lagerung montagefertig geschmierter Teile. Sie sind extrem druck- und temperaturbeständig, altern und verharzen nicht und sind gleichzeitig sauber in der Handhabung.

FUCHS LUBRICANTS GERMANY Gleitlacke besitzen hervorragende Schmier- und Schutzeigenschaften: sie verbessern Einlaufvorgänge und schützen vor Oberflächenschäden. Gleichzeitig verhindern sie Kaltverschweißen von Bauteilen (z. B. bei Edelstahl), unterstützen den Fließvorgang beim Metallformen und vermeiden das Ruckgleiten bei langsam bewegten Gleitpaarungen.



Gleitfilme und Gleitlacke

Gleitfilme	58
Reinigungsmittel für HMP Filme.....	60
Gleitlacke auf Lösemittelbasis.....	61
Gleitlacke auf Wasserbasis	63
GLEITMO Colour-Reihe	65

Gleitfilme

■ GLEITMO 300 FETT- UND ÖLFREIER GLEITFILM



Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt. Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Jalousien, Fensterbeschläge, Schrauben etc.

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 300	–	-40/+50	farblos, transparent	–	–

■ GLEITMO 602 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau.

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 602	Wasser	-40/+80	farblos	0,15	8,5–9,5

■ GLEITMO 603 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau.

Empfehlungen/Referenzen:
Bosch, Volvo

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 603	Wasser	-40/+80	farblos matt	0,15	8,5–9,5

■ GLEITMO 605 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern. Für Spanplattenschrauben und Verschraubungen in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Anforderungen.

Empfehlungen/Referenzen:
Bosch, BMW, Continental, Daimler, General Motors, MAN, VDA, VOLKSWAGEN

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 605	Wasser	-40/+110	farblos	0,11	ca. 8,5–9,5

■ GLEITMO 615 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben, Spanplattenschrauben und zur Montageschmierung von O-Ringen.

Empfehlungen/Referenzen:
Würth

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 615	Wasser	-40/+110	farblos matt	0,09	5,0–6,0

Gleitfilme

■ GLEITMO 625 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

	Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben, Spanplattenschrauben.			Empfehlungen/Referenzen: VOLKSWAGEN	
	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 625	Wasser	-40/+110	farblos matt	0,08	5,0–6,0

■ GLEITMO 627 TROCKENER GLEITFILM MIT PTFE ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

	Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte.			Empfehlungen/Referenzen: Volvo	
	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 627	Wasser	-40/+110	farblos matt	0,08	5,0–6,0

■ GLEITMO 2345 V TROCKENER GLEITFILM

	Zur Schmierung von Elastomeren (O-Ringe, Profildichtungen, Hülsen, Bolzen) sowie zur Geräuschreduzierung.				
	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert¹⁾	pH-Wert
GLEITMO 2345 V	Wasser	-40/+70	farblos matt	0,07–0,08	8,5–9,5

■ GLEITMO HMP 8420 NF TROCKENER GLEITFILM MIT KORROSIONSSCHUTZVERSIEGELUNG

	Für Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Forderung. Kombiniert mit einem ausgezeichneten Korrosionsschutz auf Zinklegierungsüberzügen. NMP-frei.				
	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert¹⁾	pH-Wert
GLEITMO HMP 8420 NF	Wasser	-40/+110	farblos, glänzend	0,10-0,11	8,5–9,5

■ GLEITMO HMP 8040 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

	Für die Massenteilbeschichtung von gewindefurchenden und gewindeformenden Schrauben.				
	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert¹⁾	pH-Wert
GLEITMO HMP 8040	Wasser	-40/+110	farblos matt	0,09	5,0–6,0

Gleitfilme

■ GLEITMO HMP 9020 **MOS₂-GLEITFILM**

Zur Schmierung von Massenteilen wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Kann bei feuerverzinkten HV-Garnituren zur Erfüllung der nach DIN EN ISO 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden.

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO HMP 9020	Wasser	-70/+350	schwarz	0,09	8,0

■ GLEITMO HMP 9020 K **MOS₂-GLEITFILM**

Eignet sich zur Schmierung von Massenteilen, wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Kann bei feuerverzinkten HV-Garnituren zur Erfüllung der nach DIN EN ISO 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. GLEITMO HMP 9020 K ist eine Weiterentwicklung von GLEITMO HMP 9020 mit erhöhtem Korrosionsschutz.

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO HMP 9020 K	Wasser	-70/+250	schwarz	0,11	8,0

■ GLEITMO HMP 9021 **MOS₂-GLEITFILM**

Zur Schmierung von Massenteilen, wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Kann bei feuerverzinkten HV-Garnituren zur Erfüllung der nach DIN EN ISO 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden.

	Verdünner	Temperaturbereich in °C	Farbe	Reibwert ¹⁾	pH-Wert
GLEITMO HMP 9021	Wasser	-70/+350	schwarz	0,09	8,0

¹⁾ Wert μ beim Erstanzug, Mischungsverhältnis 1:3, Schraubentest nach DIN EN ISO 16047 mit Schrauben DIN 933 M 12, 8.8 Zn. Anzug auf 75 % der Materialstreckgrenze. Weitere Reibwerte auf Anfrage.

Reinigungsmittel für HMP Filme

■ GLEITMO HMP CLEANER **REINIGER FÜR TROCKENE GLEITFILME**

Eignet sich zur Entfernung trockener Gleitfilmschichten auf fehlbeschichteten Schrauben und Applikationsgeräten (Ausnahme: GLEITMO 603).

Gleitlacke auf Lösemittelbasis

■ GLEITMO 900 LUFTTROCKNENDER MoS_2 -GLEITLACK

	Zur Trockenschmierung von Schrauben und Muttern aus Edelstahl, Zylinderkopfschrauben, Spannstiften. Zur Kaltumformung z. B. Kaltfließpressen sowie für Gelenklager bei hohen Temperaturen.					Empfehlungen/Referenzen: Volvo
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO 900	anorganisch	METABLANC V-901	MoS_2 , Graphit	-180/+400	grau-schwarz	ca. 15

■ GLEITMO 920 LUFTTROCKNENDER MoS_2 -GLEITLACK

	Zur Trockenschmierung von Schrauben, Druckscheiben, Zahnrädern, Lagerbolzen, Gleitschienen und zur Metallumformung.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO 920	organisch	GLEITMO 920 V	MoS_2 , Graphit	-180/+250	grau-schwarz	ca. 10

■ GLEITMO 960 LUFTTROCKNENDER GRAPHIT-GLEITLACK FÜR DEN HOCHTEMPERATUREINSATZ

	Zur Trockenschmierung von Schraubenverbindungen sowie zur Metallumformung, wie Kaltfließpressen, Reduzieren u.ä. Kurzfristig bis +600 °C einsetzbar.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO 960	anorganisch	METABLANC V-901	Graphit	-180/+350	schwarz	ca. 12

■ GLEITMO 980 LUFTTROCKNENDER PTFE-GLEITLACK

	Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Elastomere). Trennmittel für Paarungen aus Gummi/Gummi und Gummi/Metall.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO 980	anorganisch	METABLANC V-901	PTFE	-180/+250	farblos matt	ca. 30

■ GLEITMO SFL 9524 SCHNELL TROCKNENDER MoS_2 -GLEITLACK

	Zur Einlaufverbesserung sowie zur Lebensdauerschmierung von metallischen Bauteilen. Führt nach dem Auftrag sehr schnell zu einer grifftrockenen Beschichtung.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9524	organisch	Alkohol	MoS_2 , Graphit	-70/+300	grau-schwarz	ca. 15

Gleitlacke auf Lösemittelbasis

■ GLEITMO SFL 9540 WÄRMEHÄRTENDER MoS_2 -GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Zahnrädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln (an Hebezeugen). Zur Einlaufoptimierung, Notlaufschmierung sowie zur Lebensdauerschmierung.

	Binder	Verdüner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9540	organisch	GLEITMO 9540 V	MoS_2 , Graphit	-180/+300	grau-schwarz	ca. 12

■ GLEITMO SFL 9560 WÄRMEHÄRTENDER WEISSER PTFE-GLEITLACK

Zur Metallschmierung bei höherer Abrasivbelastung wie z. B. Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) und Maschinenelementen, bei denen Trockenschmierung und guter Korrosionsschutz verlangt werden.

	Binder	Verdüner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9560	organisch	GLEITMO 950 V	PTFE	-70/+140	weiß	ca. 10

■ GLEITMO SFL 9563 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK MIT MoS_2

Für die Lebensdauerschmierung von Maschinenelementen bei mittleren Drücken (Gleitlager, Spindeln, Gleitschienen usw.), bei der Trockenschmierung und guter Korrosionsschutz gefordert werden.

	Binder	Verdüner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9563	organisch	GLEITMO 950 V	PTFE, MoS_2	-70/+200	schwarz	ca. 10

■ GLEITMO SFL 9680 | SFL 9680 TF LUFTTROCKNENDER 3-KOMPONENTEN-GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Elastomeren (O-Ringe, Profile). Ermöglicht sehr niedrige Reibwerte und erleichtert dadurch die Montage.Zinnfreie Variante GLEITMO SFL 9680 TF.

	Binder	Verdüner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9680	an-/organisch	METABLANC V-901	–	-70/+180	transparent, farblos	20
GLEITMO SFL 9680 TF	an-/organisch	METABLANC V-901	–	-70/+180	transparent, farblos	20

■ GLEITMO 905 LUFTTROCKNENDER MoS_2 -GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Schrauben und Muttern aus Edelstahl, Zylinderkopfschrauben, Zylinderkopfdichtungen, Spannstiften sowie zur Kaltumformung, z. B. Kaltfließpressen.

	Binder	Verdüner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO 905	anorganisch	Wasser	MoS_2 , Graphit	-180/+400	grau-schwarz	ca. 20

Gleitlacke auf Wasserbasis

■ GLEITMO SFL 9025 LUFTTROCKNENDER MoS_2 -GLEITLACK

	Zur Schmierung von Schrauben, Druckscheiben, Tellerfedern, Zahnrädern, Lagerbolzen, Gleitschienen sowie zur Metallumformung.					Empfehlungen/Referenzen: GLEITMO SFL 9025 entspricht der VW Norm TL 52 105
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9025	organisch	Wasser	MoS_2 , Graphit	-180/+250	grau-schwarz	ca. 25

■ GLEITMO SFL 9025 OX LUFTTROCKNENDER MoS_2 -GLEITLACK

	Für Gewindekappen an Sauerstoffflaschen, Gleit- und Führungsbahnen, Verstellmechanismen und Schrauben in Anwesenheit von Sauerstoff bis 60°C und 20bar.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9025 OX	organisch	Wasser	MoS_2 , Graphit	-180/+250	grau-schwarz	ca. 25

■ GLEITMO SFL 9085 PTFE-GLEITLACK AUF WASSERBASIS

	Zur Trockenschmierung von Metallen (Verbindungselemente), Kunststoffen und Elastomeren bei niedrigeren Belastungen. Zur Initialschmierung von Kunststoffspritzteilen (z. B. Nocken, Rasthebel, Rastschienen).					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9085	organisch	Wasser	PTFE	-180/+250	farblos matt	ca. 20

■ GLEITMO SFL 9070 LUFTTROCKNENDER PTFE-GLEITLACK

	Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, insbesondere Kunststoffe, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Ermöglicht Leichtgängigkeit, Verschleißschutz und die Vermeidung von durch stick-slip verursachten Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9070	organisch	Wasser	PTFE	-70/+180	farblos, milchig	ca. 10

■ GLEITMO SFL 9065 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK

	Zur Lebensdauerschmierung von Bauteilen bei denen hohe Ansprüche an die Verschleißfestigkeit in Kombination mit gutem Korrosionsschutz gefordert sind. Weiterhin kann GLEITMO SFL 9065 zur Beschichtung von Massenteilen (Bolzen, Schrauben, Tellerfedern etc.) eingesetzt werden.					
	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO SFL 9065	organisch	Wasser	PTFE	-180/+250	grau-schwarz	ca. 10–15

Gleitlacke auf Wasserbasis

■ GLEITMO 2332 V WÄRMEHÄRTENDER GLEITLACK



Zur Trockenschmierung von Schrauben, die in Hochtemperaturanwendungen eingesetzt werden (z. B. Abgassystem im Automobil). Ermöglicht einfache Lösbarkeit nach Temperaturbelastung.

	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO 2332 V	an-/organisch	Wasser	Spezial	-180/+1200	grau-schwarz	ca. 15

■ GLEITMO RLC 3000 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Polymeren. Geeignet für unterschiedlichste Werkstoffpaarungen, wie Metalle, Kunststoffe, Gummi, mit- oder untereinander.

	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO RLC 3000	organisch	Wasser	PTFE	-70/+250	farblos matt	ca. 10

■ GLEITMO RLC 3100 2-KOMPONENTEN-PTFE-GLEITLACK AUF WASSERBASIS

Zur Schmierung von Elastomeren und Polymeren. GLEITMO RLC 3100 eignet sich unter Verwendung von Farbaditiven der GLEITMO Colour-Reihe zur Herstellung deckend farbiger Beschichtungen (z. B. zur Einfärbung von O-Ringen).

	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO RLC 3100	organisch	Wasser	PTFE	-70/+250	farblos matt	ca. 20

■ GLEITMO RLC 4000 WÄRMEHÄRTENDER GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Elastomeren. GLEITMO RLC 4000 erlaubt sehr geringe Reibungskoeffizienten und erleichtert dadurch den Einbau von Bauteilen, speziell von O-Ringen.

	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO RLC 4000	an-/organisch	Wasser	–	-70/+250	transparent, farblos	ca. 20

■ GLEITMO RLC 4300 PTFE-GLEITLACK AUF WASSERBASIS

Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Kunststoffen. Zum Einsatz bei Anwendungen, bei denen niedrigste Reibkräfte gefordert werden, z.B. bei Dichtungen von Steckverbindungen.

	Binder	Verdünner	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Farbe	Ergiebigkeit in m ² /Liter Gleitlack
GLEITMO RLC 4300	organisch	Wasser	PTFE	-70/+180°C	farblos, matt	ca. 10-20

GLEITMO Colour-Reihe

■ GLEITMO COLOUR-REIHE FARBSTOFFKONZENTRATE ZUR EINFÄRBUNG VON GLEITMO-GLEITLACKEN

Die GLEITMO Colour-Reihe sind Farbstoffkonzentrate zur Einfärbung von GLEITMO-Gleitlacken auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100). Die Einfärbung führt zu deckenden farbigen Beschichtungen und erleichtert die Unterscheidung beschichteter Bauteile.

	schwarz	blau	grün	rot	weiß	gelb
Farbcode	BL 01	BU 01	GN 01	RD 01	WH 01	YE 01

ROSTLÖSER UND CHEMISCH-TECHNISCHE PRODUKTE

Rostlöser und chemisch-technische Produkte nehmen auch im modernen Industriezeitalter immer noch einen wichtigen Platz ein. Das Lösen von Schraubverbindungen wird wesentlich erleichtert, korrosionsanfällige Teile werden dauerhaft oder zu Transportzwecken vor einem Korrosionsangriff geschützt.

Unsere Reiniger sind zur rückstandsfreien Reinigung von Teilen konzipiert. Eine ordnungsgemäße, anschließende Befettung oder Beschichtung mit Gleitlacken, für die diese Reinigung unerlässlich ist, wird dadurch sichergestellt. Sehr gut geeignet sind diese Produkte auch für die Reinigung von Fahrzeugen, Werkstätten, Maschinenteilen, etc.

Die Verdüner können zum Dispergieren von Fetten, Fettpasten und Pasten eingesetzt werden. Gleichzeitig sind sie auch zur Reinigung von Beschichtungsanlagen (z. B. Spritzpistolen, Zentrifugenbehältnisse) geeignet.



Rostlöser und chemisch-technische Produkte

Rostlöser	68
Korrosionsschutzmedien.....	68
Reiniger.....	69
Festschmierstoffpulver	70

Rostlöser

■ FERROFORM LOCC SCHNELLROSTLÖSER AUF MINERALÖLBASIS

	Zum Gängigmachen und zerstörungsfreien Lösen von festgerosteten und festgebrannten Schraubenverbindungen. Unterwandert Wasser. Als Rostlöser, Feinschmiermittel und leichter Korrosionsschutz für alle Bereiche in Technik und Haushalt geeignet. Nur als Spray erhältlich!	Grundöl	Farbe
FERROFORM LOCC		Mineralöl	hell

■ FERROFORM ECO LOCC UMWELTGERECHTER SCHNELLROSTLÖSER AUF SYNTHETISCHER BASIS

	Einsatzgebiete ähnlich wie FERROFORM LOCC. Für den Einsatz im Bergbau zugelassen.	Grundöl	Farbe
FERROFORM ECO LOCC		synthetisch	gelblich

■ FERROFORM ECO 871 SPRAY UMWELTGERECHTER SCHNELLROSTLÖSER AUF SYNTHETISCHER BASIS

	Zum zerstörungsfreien Lösen von festgerosteten und festgebrannten Schraubenverbindungen, Gelenkverbindungen, Hebeln, Kontakten etc. Unterwandert Wasser. Besonders kriechfähig und hoch schmierwirksam. Nur als Spray erhältlich!	Grundöl	Farbe
FERROFORM ECO 871 SPRAY		synthetisch	grünlich klar

■ FERROFORM SUPER 7 SPEZIAL-ROSTLÖSER MIT FESTSCHMIERSTOFFPAKET

	Mehrzweck-Rostlöser mit einer Kombination von harz- und säurefreien Kriechölen. Ideal für die Reparatur und Wartung stark verrosteter und festgebrannter Teile in mechanischen Komponenten und Hydrauliksystemen. Nur als Spray erhältlich!	Grundöl	Farbe
FERROFORM SUPER 7		Mineralöl	schwarz

Korrosionsschutzmedien

■ DECORDYN ECO BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARES KORROSIONSSCHUTZKONZENTRAT

	Korrosionsschutz für alle unlackierten Oberflächen von Maschinen und Geräten, z. B. in der Abwassertechnik, in Kommunalbetrieben und in der chemischen Industrie. Das Konzentrat kann bei Bedarf mit METABLANC V-D 100 verdünnt werden.
DECORDYN ECO	

Korrosionsschutzmedien

■ DECORDYN HF 91 GRIFFESTES UNIVERSAL-KORROSIONSSCHUTZWACHS ZUR AUSSENKONSERVIERUNG

Langzeitkorrosionsschutz für z. B. Schienenbefestigungsschrauben, Kleiseisenteile, Hakenschraubengewinde im Gleisbau, für blanke Stahlbauteile im Maschinen- und Fahrzeugbau. Entspricht den DB-Vorschriften für Korrosionsschutzhilfsstoffe. Auch zur Unterbodenkonservierung von Fahrzeugen geeignet.

DECORDYN HF 91

■ DECORDYN W SPRAY KONSERVIERUNGSFLÜSSIGKEIT



Zur Konservierung von Präzisionsgeräten, Werkzeugen und Vorrichtungen. Die Verträglichkeit mit Nachschmiermitteln gewährleistet, dass die konservierten Teile ohne weitere Reinigung einbaufertig sind. Nur als Spray erhältlich.

DECORDYN W SPRAY

■ DECORDYN 350 GRIFFESTER KORROSIONSSCHUTZFILM MIT GUTER SCHMIERWIRKUNG AUCH ZUR AUSSENKONSERVIERUNG



Zur Langzeitkonservierung von Maschinenteilen, Kunststoffspritzformen, Gießformen, Stanz-, Biege- und Ziehwerkzeugen, die zeitweilig eingelagert und doch ständig betriebsbereit gehalten werden müssen. Muss vor der Inbetriebnahme der Teile nicht entfernt werden.

DECORDYN 350

Empfehlungen/Referenzen: RUD Ketten

Reiniger

■ METABLANC METALL-SCHNELLREINIGER



Zur Erzielung öl- und fettfreier Metalloberflächen, die im Anschluss mit Schmierpasten, Fetten, Gleitlacken oder auch Schraubensicherungen behandelt werden. Zur Wartung, Reparatur und Montage: Bremsen, Achsen, Wellen, Lager, Zahnräder, Gleitbahnen und Schrauben.

METABLANC

■ CTP M ECO UMWELTGERECHTER UNIVERSALREINIGER



Zur Reinigung von Fahrzeugen, Baumaschinen, Maschinen und Anlagen, Hallenböden etc. Eignet sich auch zur Reinigung von stark verschmutzten Weichgleitstühlen und Schmierleisten stationärer Schmieranlagen im Schienenverkehr. Mit Wasser verdünnbar.

CTP M ECO

■ METABLANC PFPE PFPE SPEZIALREINIGER

Geeignet für die Reinigung und Vorbereitung von Bauteilen, für die eine Schmierung mit perfluorierten Schmierstoffen vorgesehen ist.

METABLANC PFPE

Festschmierstoffpulver

■ POWDER GRAPHITE F

POWDER GRAPHITE F wird als Festschmierstoff für flüssige und pastöse Schmierstoffe, Kunststoffe und Gleitmaterialien eingesetzt.

	Farbe	Schüttgewicht in g/dm ³	Reinheit in %	Temperatur in der Atmosphäre in °C	Teilchengröße
POWDER GRAPHITE F	schwarz	140	99,5	–	≤ 25 µm

■ POWDER MoS₂ F

POWDER MoS₂ F wird zur Kaltumformung und Trockenschmierung eingesetzt, wenn die Schmierung mit Öl oder Fett nicht möglich ist. Zur Einarbeitung in Kunststoffen, Kohlenstoffprodukten, Pulvermetallen und Schmierstoffen. Zur sparsamen Anwendung auf Massenteilen.

	Farbe	Schüttgewicht in g/dm ³	Reinheit in %	Temperatur in der Atmosphäre in °C	Teilchengröße
POWDER MoS ₂ F	graublau	–	–	-180/+400	ca. 40 µm

■ POWDER MoS₂ S



POWDER MoS₂ S wird zur Kaltumformung und Trockenschmierung eingesetzt, wenn die Schmierung mit Öl oder Fett nicht möglich ist. Zur Einarbeitung in Kunststoffen, Kohlenstoffprodukten, Pulvermetallen und Schmierstoffen. Zur sparsamen Anwendung auf Massenteilen.

	Farbe	Schüttgewicht in g/dm ³	Reinheit in %	Temperatur in der Atmosphäre in °C	Teilchengröße
POWDER MoS ₂ S	graublau	–	–	-180/+350	ca. 15 µm



APPLIKATIONSGERÄTE

Verschiedene Applikationsgeräte ergänzen das umfangreiche Portfolio an Hochleistungsschmierstoffen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY. Das bewährte SYSTEM REINER bietet dabei ein flexibles und äußerst vielseitiges System zum sicheren und sauberen Schmier Ihrer hochwertigen Maschinen. Das System besteht aus der HD-Zweihandpresse und einer großen Auswahl an verschiedensten Schmierstoffen in kompatiblen SR-Schraubkartuschen, die eine besonders einfache und saubere Handhabung erlauben. Diese Kartuschen lassen sich auch mit einer Reihe anderer Fettpressen applizieren, die wir in unserem Angebot haben.



Applikationsgeräte

HD-Zweihandpresse	74
Einhandpresse	74
Druckluftpresse DFP 500/FLT	74
Akku-Fettpresse 18 V Premium S-LSP	75
Fettsprühgerät LubeJet-Eco für das Lube-Shuttle Gebinde..	75
ZSA-Befüllgerät	75

Applikationsgeräte

■ HD-ZWEIHANDPRESSE



Für einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen, großen Schmierstoffmengen und größerem Schmierstoffvolumen je Hub. Erreichbarer Druck 400 bar. TÜV-geprüft und mit GS-Zeichen.

- Gewicht nur 950 g
- maximal erreichbarer Druck: 400 bar
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche
- Mit Twin-Lock System



■ EINHANDPRESSE



Für einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen. TÜV-geprüft und mit GS-Zeichen.

- bis 150 bar Druck im Einhandbetrieb
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche
- Mit Twin-Lock System



■ DRUCKLUFTPRESSE DFP 500/FLT



Die Profi-Druckluftpresse ist die ideale Lösung zum Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. Sie wird mit Sicherheits-Gummipanzerschlauch und 4-Backen-Profi-Mundstück ausgeliefert.

- praktische Einhandbedienung
- kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug
- ca. 1,2 ccm /Hub gegen 250 bar
- Eingangsdruck 2-10 bar, Übersetzungsverhältnis 1:30
- Anschlussgewinde M 10x1
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche
- Mit Twin-Lock System



Applikationsgeräte

■ AKKU-FETTPRESSE 18 V PREMIUM S-LSP



Die Akku-Fettpresse erzeugt durch das Untersetzungsgetriebe und einen Exzenter eine kraftvolle Hubbewegung. Dadurch ist es möglich Fette bis NLGI-Klasse 2 (nach DIN 51818) bis zu einem Betriebsdruck von ca. 400 bar zu fördern. Die SR-Kartusche einschrauben, fertig. Größere Nachschmiermengen können bequem und ermüdungsschonend appliziert werden. Der Ersatz-Akku ist auch separat erhältlich.

- Betriebsdruck: 400 bar (Überdruck-Ventil begrenzt)
- Fördermenge ca. 100 g/min
- 18V Li-Ion Akku, 3000 mAh
- Ladezeit: ca. 1 h
- Ersatz-Akku, separat verfügbar



■ FETTSPRÜHGERÄT LUBEJET-ECO FÜR DAS LUBE-SHUTTLE GEBINDE

Das Druckluft-Fettsprühgerät ermöglicht das Versprühen von Fetten direkt aus der Lube-Shuttle-Systemkartusche ohne Treibgas und weiteren chemischen Zusätzen, wie z. B. Lösungsmittel. Etabliert in der Anwendung für mobile Teleskopkräne zur Schmierung der Teleskopausleger mit dem Produkt STABYL TA.

- Betriebsdruck maximal 5 bar
- Verwendung nur mit Lube-Shuttle Systemkartuschen



■ ZSA-BEFÜLLGERÄT



Das ZSA-Befüllgerät zum einfachen Füllen von Zentralschmieranlagen mit der „System Reiner“-Kartusche. Die SR-Kartusche wird in das Mundstück eingeschraubt. Die Hebelübersetzung der Abzugsmechanik ermöglicht eine einfache und kraftsparende Bedienung. Durch den erhältlichen Kupplungsstecker für Zentralschmieranlagen (z. B. BEKA Max) wird eine sichere Verbindung zum Mündungsstück des ZSA-Befüllgerät geschaffen.

- Kupplungsstecker (M20x1,5)



Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Kontakt:



FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Str. 19
68169 Mannheim/Germany
Phone +49 621 3701-0
zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de

Hinweis: Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, von der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf ihre Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und ihre Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.