

Guide pour les lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau (LME)

Celui que ne s'occupe pas de ses lubrifiants réfrigérants (LME), doit beaucoup plus souvent vidanger, nettoyer, éliminer et remplir à nouveau («pump & pump» en GB/USA). Celui qui parvient à atteindre une durée d'utilisation plus longue et sans problème du lubrifiant réfrigérant, économise frais d'achat, de transport, de stockage, de nettoyage et d'élimination. L'environnement des collaborateurs et aussi nettement amélioré. Les visiteurs et clients ont une meilleure impression de l'entreprise.

Les «règles d'or» pour lubrifiants réfrigérants“:

1.	Préparation correcte du mélange (émulsion ou solution).
2.	Toujours le « concentré dans l'eau! ». Verser lentement le concentré dans un récipient avec l'eau du robinet et simultanément bien remuer. Les mélangeurs automatiques conviennent parfaitement. (Dosatron)
3.	Respecter la concentration recommandée en fonction des difficultés d'usage.
4.	Nettoyage de la machine à l'aide d'une lessive 0,5 à 0,7% Grotanol SR2 environ 24 heures avant le nouveau remplissage, sans interruption de la production, tenir compte du risque de moussage.
5.	Maintien constant de la concentration originale, ajouter toujours une émulsion ajustée à la moitié de la concentration de travail requise .
6.	Ne JAMAIS ajouter uniquement de l'eau (bactéries) ou uniquement du concentré (stabilité, mélange non-homogène) . Toujours préparer dans un récipient séparé et ajouter à la machine.
7.	TOUJOURS compléter avec une émulsion préparée (selon points 1, 2, 3 et 5). Avoir toujours le niveau du bac au maxi.
8.	Augmenter la concentration de 1 – 2% lors d'un arrêt prolongé de la machine (jusqu'à 8 jours).
9.	Contrôle QUOTIDIEN de la concentration de l'émulsion d'exploitation avec un réfractomètre manuel. La valeur lue en °Brix multipliée avec l'indice de réfraction donne la concentration en %.
10.	Laisser circuler l'émulsion à l'arrêt de la machine (y compris les buses) pour assurer la stabilité et l'aération.
11.	Éliminer régulièrement les huiles de fuite flottantes – l'utilisation d'un «skimmer» (aspirateur de surface) facilite le travail.
12.	Toujours observer la concentration minimale requise. En général environ 5-6% pour l'usage et minimum 2-3% pour rectifiage. Impérativement observer l'indice de réfraction du produit.
13.	Éviter les basses températures! Les lubrifiants réfrigérants sont sensibles au gel, un concentré froid devient visqueux et ne se mélange pas bien avec l'eau.