



# FICHE DE DONNÉES DU PRODUIT

## ANDEROL 3046

Lubrifiant synthétique pour compresseur



### AVANTAGES / BÉNÉFICES

Les lubrifiants synthétiques **ANDEROL**® sont les seuls lubrifiants synthétiques longue durée ayant plus de 70 ans de performance optimale.

- Nombre réduit de changements d'huile
- Intervalles de maintenance plus espacés
- Séparation rapide de l'eau de condensation
- Réduction de la consommation d'huile
- Élimination du laquage et des dépôts
- Réduction de la consommation d'énergie

### COMPATIBILITÉ

Les joints, peintures et plastiques suivants sont recommandés pour une utilisation en contact avec les lubrifiants synthétiques **ANDEROL**®. Les matériaux non recommandés sont également indiqués. Pour plus d'informations sur d'autres matériaux, consulter notre Guide de compatibilité.

#### RECOMMANDÉS:

Viton, Buna N à haute teneur en nitrile, Téflon, Peinture époxy, Alkyde résistant à l'huile, Nylon, Delrin, Celcon, PBT

#### NON RECOMMANDÉS:

Néoprène, Caoutchouc SBR, Buna N à faible teneur en nitrile, Peinture acrylique, Laque, Polystyrène, PVC, ABS

### APPLICATION

Lubrification de compresseurs à vis à bain d'huile, axiaux et centrifuges ou toute autre application nécessitant un lubrifiant résistant à l'oxydation.

**ANDEROL 3046** peut être utilisé en présence des gaz suivants :

- Air
- Butadiène
- Monoxyde de carbone
- Gaz (craqué) de four
- Dioxyde de carbone (sec)
- Éthylène
- Hélium
- Hydrogène
- Sulfure d'hydrogène (sec)
- Gaz naturel
- Méthane
- Azote
- Propane
- Gaz synthétique
- Hexafluorure de soufre

### APPROBATIONS

- Cincinnati Milacron
- Sauer & Sohn
- ALUP
- Bundeswehr
- ALMiG
- Nuovo Pignone
- ABAC
- Botarini
- Girpi

**ANDEROL 3046** est un lubrifiant ISO 46 pour compresseur à base d'esters et d'hydrocarbure synthétiques (PAO) et d'un système additif spécialement développé pour offrir une excellente stabilité oxydative et thermique.

**ANDEROL 3046** est supérieur ou égal aux spécifications suivantes :  
DIN 51506 VDL , ISO 6743-3 L-DAJ

La gamme **ANDEROL 3000** est disponible dans les classes ISO VG 32, 46, 57, 68, 100 et 150.

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	ANDEROL 3046
Apparence à 20°C	visuelle	Liquide jaune clair
Viscosité à 40°C, cSt	ASTM D-445	42
Viscosité à 100°C, cSt	ASTM D-445	7.1
Indice de viscosité	ASTM D-2270	131
Densité @ 15°C, kg/l	ASTM D-1298	0.861
Indice d'acide total, mg KOH/g	ASTM D-664	0.06
Point d'éclair, °C	ASTM D-92	254
Point d'écoulement, °C	ASTM D-97	-48
Désémulsibilité à 54°C, min	ASTM D-1401	10
Cendre sulfatée	DIN 51575	0.00047
% CRC de 20% dest	DIN 51536	0.04

POUR PLUS D'INFORMATIONS, SE RÉFÉRER À LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DE MATÉRIEL CORRESPONDANTE

### ENREGISTREMENTS



**ANDEROL**®  
Specialty Lubricants

Groot Egtenrayseweg 23, 5928 PA Venlo, Pays Bas • N° tél: +31 (0)77 3960340 • [www.anderol-europe.com](http://www.anderol-europe.com)

Ces informations sont fournies sans garantie, représentation, motivation ou licence de quelque sorte que ce soit, sauf qu'elles reflètent le meilleur de nos connaissances ou sont tirées de sources considérées comme exactes par ANDEROL®. ANDEROL® n'assume aucune responsabilité légale quant à la confiance accordée à ces informations. Seuls des chimistes ou techniciens de laboratoire qualifiés dans le domaine chimique doivent réaliser les tests. Avant d'utiliser un produit chimique, il convient de lire son étiquette et la Fiche de données de sécurité du matériel.